

**MICATRONIC**  
WELDING VALUE

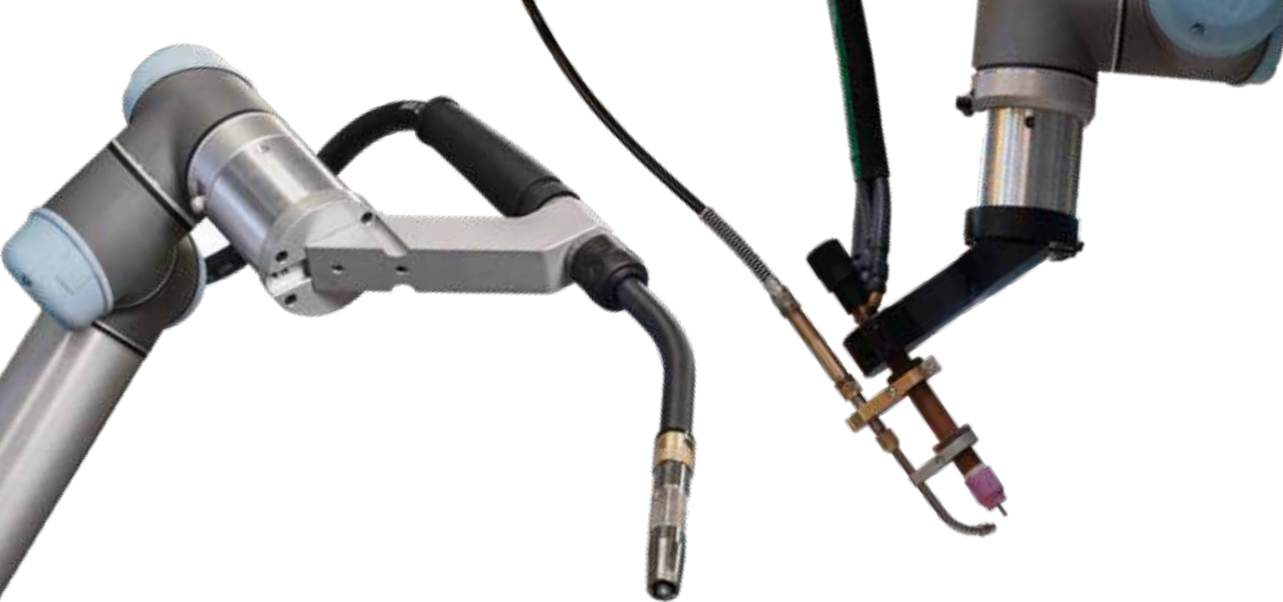
BEÉPÍTETT  
BIZTONSÁGI RENDSZER  
CE JELŐLÉSEL  
RENDELKEZIK

KICSI  
ÉS OKOS

CSOMAGOK ÉS  
ÁRAK

# CALL ME COWELDER

EGY EGYÜTTMŰKÖDŐ HEGESZTŐROBOT VAGYOK



# TARTALOM

Új hegesztőasszisztens	3
Hegesztőgépek műszaki adatai	4
UR5 műszaki adatok	5
CoWelder UR5 Csomagok	6
<b>MIG:</b> CoWelder/UR5/Omega <sup>2</sup> CoWelder 300 Advanced léghűtéses	7
<b>MIG:</b> CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Synergic léghűtéses	8
<b>MIG:</b> CoWelder/UR5/Sigma Select 400 W Synergic vízhűtéses	9
<b>MIG:</b> CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Pulse léghűtéses	10
<b>MIG:</b> CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Pulse vízhűtéses	11
<b>MIG:</b> CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergic léghűtéses	12
<b>MIG:</b> CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergic vízhűtéses	13
<b>TIG:</b> CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC vízhűtéses	14
<b>TIG:</b> CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC a CWF, vízhűtéses	15
UR10 műszaki adatok	16
CoWelder UR10 Csomagok	17
CoWelder/UR10/Omega <sup>2</sup> CoWelder 300 Advanced léghűtéses	18
CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergic léghűtéses	19
CoWelder/UR10/Sigma Select 400 W Synergic vízhűtéses	20
CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Pulse léghűtéses	21
CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Pulse vízhűtéses	22
CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergic léghűtéses	23
CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergic vízhűtéses	24
<b>TIG:</b> CoWelder/UR10/Pi 350 AC/DC vízhűtéses	25
<b>TIG:</b> CoWelder/UR10/Pi 350 AC/DC a CWF, vízhűtéses	26
A Funkciócsomag leírása	27

# ÚJ HEGESZTŐASSZISZTENS

A CoWelder™ valószínűleg a legokosabb és legkisebb automatizált hegesztési megoldás a piacon. A 'cobots' termékcsaládot egészíti ki: a termékcsalád együttműködő robotokból áll, melyek közös munkaterületen dolgoznak együtt a személyzettel. A CoWelder a világ első, CE jelöléssel rendelkező hegesztő cobot csomagmegoldása.

A rugalmas és könnyen programozható cobot-tal megnövelheti a munka hatékonyságát a szakképzett hegesztők felszabadításával, akik eközben más feladatokat végezhetnek, ami idő- és költségmegtakarítással jár.

A CoWelder mind a kis és nagy tétel számú komponensek gyártását megkönnyíti, egyenletes és ismételhető, magas minőségű hegesztéseket biztosít.

## EGYSZERŰ TELEPÍTÉS ÉS PROGRAMOZÁS

A CoWelder telepítése a már meglévő gyártósorba kevés időt vesz igénybe, így már az első napon megkezdhető a hegesztés.

A CoWelder programozása egyszerű és intuitív. Még a programozási tapasztalattal nem rendelkező kezelők is könnyedén elsajátítják a robot működtetését. Állítson össze egy programokat is tartalmazó munkadarab katalógust, így a munkanap folyamán igény szerint átkapcsolhat közöttük.

A CoWelder az automatizálás egy megfizethető módja, melyet rövid megtérülési idő jellemez.

## CE JELÖLÉSEL ELLÁTOTT CSOMAG

A felhasználó biztonságának érdekében az európai szabványokkal (2006/42/EK gépekről szóló irányelv) összhangban minden robotberendezésnek CE-jelöléssel kell rendelkeznie. A CoWelder csomag CE-jelöléssel van ellátva, ezért nincs szükség bonyolult jóváhagyási folyamatra. Csak kövesse az utasításokat, és készüljön fel a CoWelder első naptól való használatára.



# HEGESZTŐGÉPEK MŰSZAKI ADATAI



## COWELDER CSOMAGMEGOLDÁSOK

	MIG					TIG
	OMEGA <sup>2</sup> COWELDER 300 LÉGHŰTÉSES	SIGMA SELECT 400 SYNERGIC LÉGHŰTÉSES	SIGMA SELECT 400 PULSE LÉGHŰTÉSES	SIGMA SELECT IAC 400 SYNERGIC LÉGHŰTÉSES	SIGMA SELECT 400 PULSE SYNERGIC VÍZHŰTÉSES	SIGMA SELECT IAC 400 PULSE VÍZHŰTÉSES
Áramtartomány, A	15-300	15-400	15-400	15-400	15-400	5-350
Hálózati feszültség +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Biztosíték, A	10	20	20	20	20	25
Bekapcsolási idő 100%/40°C, A/V	175/22.8	300/29	280/28.0	300/29	280/28.0	290/21.6
Bekapcsolási idő 60%/40°C, A/V	195/23.8	370/32.5	350/31.5	370/32.5	350/31.5	350/24.0
Bekapcsolási idő max./40°C, A/V	300/24/29.0	400/50/34.0	400/40/34.0	400/50/34.0	400/40/34.0	350/60/24.0
Bekapcsolási idő 100%/20°C, A/V	230/25.5	345/31.5	310/29.5	345/31.5	310/29.5	340
Bekapcsolási idő 60%/20°C, A/V	245/26.3					350
Nyitott áramköri feszültség, V	52	65-70	65-70	65-70	65-70	95
Védettségi osztály	IP 23S	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Szabvány	EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-5. EN/IEC60974-10	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-5. EN/IEC60974-10
Méret (M x Sz x H), mm	550x250x640	700x260x735		700x260x735		980x545x1090
Súly, kg	26	52		52		72
<b>HŰTŐEGYSÉG</b>				<b>MCU 1300</b>	<b>MCU<sup>*)</sup></b>	
Hűtőtéljesítmény (1 l/perc), W	-	-		1300	1200	
Tartály kapacitása, l	-	-		5	3.5	
Max. nyomás, bar	-	-		5	3	
Max. hőmérséklet, ° C	-	-		70	-	
Méret (M x Sz x H), mm	-	-		207x260x680	-	
Súly, kg	-	-		20	-	

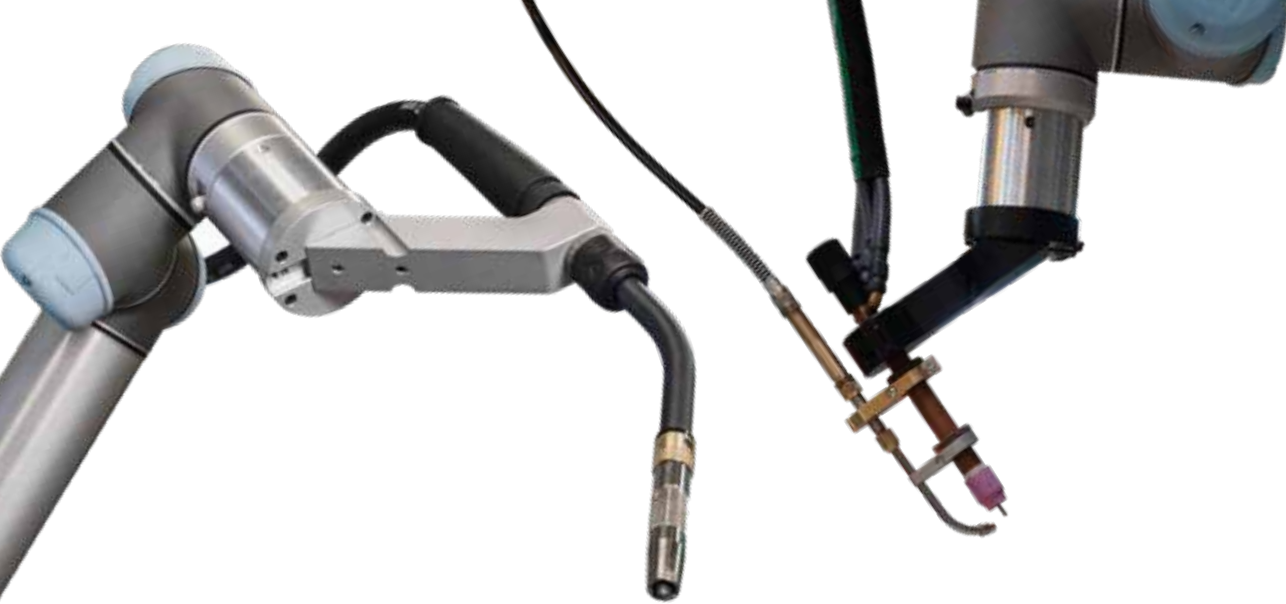
\*) Beépített hűtőegység

# UR5 MŰSZAKI ADATOK

## COWELDER™ 6 CSUKLÓS ROBOTKAR

Teljesítményfelvétel, watt	Kb. 200 (egy átlagos program esetében)
Tápegység	100-240 VAC, 50-60 Hz
Környezeti hőmérséklet	A robot 0-40 °C-os hőmérséklet-tartományban képes üzemelni
Kollaboratív működtetés	15 fejlett, EN ISO 13849:2008 PL d EN ISO 10218-1:2011, 5.4.3 szabvány szerint tesztelt biztonsági funkció
Programozás	Grafikus felhasználói felület 12"-os érintőképernyőn
Ismétlési pontosság, mm	+/- 0.1
Forgótengelyek sebessége	Akár 180°/másodperc
Tengelyek forgása	+/- 360°
Szabadságfok	6 forgó csukló
Hatósugár, mm	850
Emelőképeség, kg	5
Súly*), kg	18,4

\*) A CoWelder UR5 megoldás teljes súlya hegesztőgép nélkül: 105 kg.



# COWELDER™ UR5

Csomagok

## A 7-15. OLDALAKON ISMERTETETT TERMÉKCSOMAGOK A KÖVETKEZŐKET TARTALMAZZÁK:

UR5 robot - 850 mm-es munkasugár

ARC biztonsági ellenőrzés

ROBOT mozgásbiztonsági ellenőrzés

Migatronic programozási sablonok

IGC® Intelligens Gázszabályozás

Robot hegesztőpisztoly, 4 m hosszú, acél huzalvezető

CE-jelölés

Robotvezérlő hordozható vezérlőegységgel, E-stop-al és 5 m kábellel

Indító/leállító modul 5 m-es kábellel

Mobil asztali rögzítő, automatikus kiegyensúlyozó rendszer

Hagyományos robot pisztolytartó

Kalibrációs tanúsítvány

Használati utasítás



# CIKKSZÁM: 79115001

CoWelder/UR5/Omega<sup>2</sup> CoWelder 300 Advanced  
léghűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Omega<sup>2</sup> CoWelder 300 Advanced  
Vezérlőpanel

---

Léghűtéses

---

Analóg kommunikáció

---

Szinerikus programok

---

Működési ciklus: 100% 175 A, 60% 195 A

---

Földkábel 3 m 35 mm<sup>2</sup>

---

Tekercsek 1.0 V

---

4 m AB 350 GC pisztoly

---

# CIKKSZÁM: 79115002

CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Synergic  
léghűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Sigma Select 400  
Grafikus vezérlőpanel

---

Léghűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

Szinerikus programok - programcsomag: Hagyományos

---

Funkciócsomag: Miga Job Kontroll, DUO Plus, Szekvencia, Szekvencia Ismétlés, MigaLog

---

Működési ciklus: 100% 300 A, 60% 370 A

---

Földkábel 3 m 70 mm<sup>2</sup>

---

4 m AB 350 ECO pisztoly

---

Tekercsek 1.2 V

---

Frissítési lehetőség

---



# CIKKSZÁM: 79115003

CoWelder/UR5/Sigma Select 400 W Synergic  
vízhűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Sigma Select 400  
Grafikus vezérlőpanel



---

Vízhűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

Szinerjikus programok - programcsomag: Hagyományos

---

Funkciócsomag: Miga Job Kontroll, DUO Plus, Szekvencia, Szekvencia Ismétlés, MigaLog

---

Működési ciklus: 100% 300 A, 60% 370 A

---

Földkábel 3 m 70 mm<sup>2</sup>

---

4 m AB 500 W pisztoly

---

Tekercsek 1.2 V

---

Frissítési lehetőség

---

# CIKKSZÁM: 79115004

CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Pulse  
léghűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Sigma Select 400  
Grafikus vezérlőpanel



---

Léghűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

Impulzus hegesztő csomag

---

Szinerikus programok - programcsomag: Hagyományos

---

Funkciócsomag: Miga Job Kontroll, DUO Plus, Szekvencia, Szekvencia Ismétlés, MigaLog

---

Működési ciklus: 100% 300 A, 60% 370 A

---

Földkábel 3 m 70 mm<sup>2</sup>

---

Tekercsek 1.2 V

---

4 m AB 350 ECO pisztoly

---

Frissítési lehetőség

---

# CIKKSZÁM: 79115005

CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Pulse  
vízhűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Sigma Select 400  
Grafikus vezérlőpanel



---

Vízhűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

Impulzus hegesztő csomag

---

Szinerikus programok - programcsomag: Hagyományos

---

Funkciócsomag: Miga Job Kontroll, DUO Plus, Szekvencia, Szekvencia Ismétlés, MigaLog

---

Működési ciklus: 100% 300 A, 60% 370 A

---

Földkábel 3 m 70 mm<sup>2</sup>

---

Tekercsek 1.2 V

---

4 m AB 500 W pisztoly

---

Frissítési lehetőség

---

# CIKKSZÁM: 79115006

CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergic  
léghűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Sigma Select 400  
Grafikus vezérlőpanel

---

Léghűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

IAC \*) hardver, SW licenz-el

---

Szinergikus programok - programcsomag: Hagyományos

---

Funkciócsomag: Miga Job Kontroll, DUO Plus, Szekvencia, Szekvencia Ismétlés, MigaLog

---

Működési ciklus: 100% 280 A, 60% 350 A

---

Földkábel 3 m 70 mm<sup>2</sup>

---

Tekercsek 1.2 V

---

4 m AB 360 ECO pisztoly

---

Frissítési lehetőség

---

*\*)Az Intelligens Ívvezérlés (IAC) még a kevésbé tapasztalt hegesztők számára is megkönnyíti a nehezen végrehajtható gyökhegesztést. A 100%-osan stabil és fókuszált rövid ívvel teljes beolvasás érhető el gyökhegesztéskor. Ez növeli az egyes varratok és a késztermék minőségét.*

# CIKKSZÁM: 79115007

CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergic  
vízhűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Sigma Select 400  
Grafikus vezérlőpanel

Vízhűtéses

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

IAC \*) hardver, SW licenz-el

Szinerjikus programok - programcsomag: Hagyományos

Funkciócsomag: Miga Job Kontroll, DUO Plus, Szekvencia, Szekvencia Ismétlés, MigaLog

Működési ciklus: 100% 280 A, 60% 350 A

Földkábel 3 m 70 mm<sup>2</sup>

Tekercsek 1.2 V

4 m AB 500 W pisztoly

Frissítési lehetőség

*\*)Az Intelligens Ívvezérlés (IAC) még a kevésbé tapasztalt hegesztők számára is megkönnyíti a nehezen végrehajtható gyökhegesztést. A 100%-osan stabil és fókuszált rövid ível teljes beolvasás érhető el gyökhegesztéskor. Ez növeli az egyes varratok és a késztermék minőségét.*

# CIKKSZÁM: 79115050

CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC, IGC®, vízűtéses TIG hegesztőgép



Pi 350 AC/DC  
Vezérlőpanel

---

Vízűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

Programok

---

Funkciócsomag: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® function (Dynamic Oxide Control)

---

Működési ciklus: 100% 290 A, 60% 350 A

---

4 m AD250 pisztoly

---



# CIKKSZÁM: 79115051

CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC, IGC®, vízűtéses TIG hegesztőgép a CWF



Pi 350 AC/DC  
Vezérlőpanel

---

Vízűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

Programok

---

Funkciócsomag: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® function (Dynamic Oxide Control)

---

Működési ciklus: 100% 290 A, 60% 350 A

---

4 m AD250 pisztoly hideghuzal adagolóval

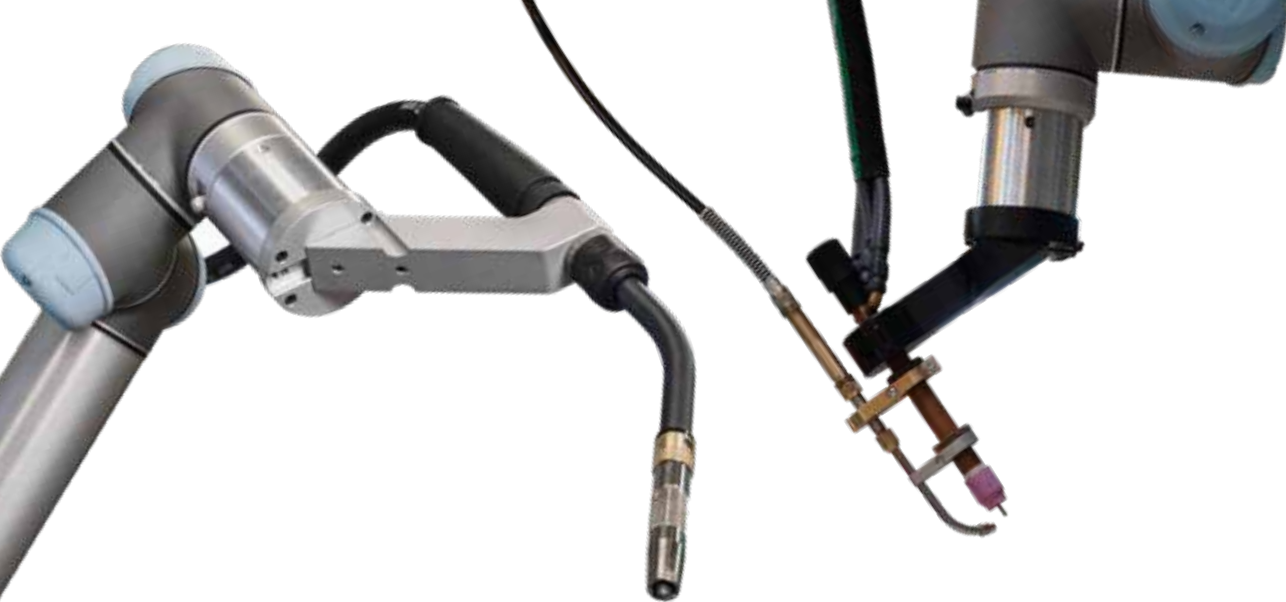
---

CWF hideghuzal adagoló: a hegesztés során a vezeték mennyiségének szabályozására szolgáló program

---

A vezeték szinkronizált pulzálási lehetősége

---



# UR10 MŰSZAKI ADATOK

## COWELDER™ 6 CSUKLÓS ROBOTKAR

Teljesítményfelvétel, watt	Kb. 300 (egy átlagos program esetében)
Tápegység	100-240 VAC, 50-60 Hz
Környezeti hőmérséklet	A robot 0-40 °C-os hőmérséklet-tartományban képes üzemelni
Kollaboratív működtetés	15 fejlett, EN ISO 13849:2008 PL d EN ISO 10218-1:2011, 5.4.3 szabvány szerint tesztelt biztonsági funkció
Programozás	Grafikus felhasználói felület 12"-os érintőképernyőn
Ismétlési pontosság, mm	+/- 0.1
Forgótengelyek sebessége	Akár 180°/másodperc
Tengelyek forgása	+/- 360°
Szabadságfok	6 forgó csukló
Hatósugár, mm	1300
Emelőképeség, kg	5
Súly*), kg	28,9

A CoWelder UR10 megoldás teljes súlya hegesztőgép nélkül: 115,5 kg.

# COWELDER™ UR10

Csomagok

## A 18-26. OLDALAKON ISMERTETETT TERMÉKCSOMAGOK A KÖVETKEZŐKET TARTALMAZZÁK:

UR10 robot - 1300 mm-es munkasugár

ARC biztonsági ellenőrzés

ROBOT mozgásbiztonsági ellenőrzés

Migatronix programozási sablonok

IGC® Intelligens Gázszabályozás

Robot hegesztőpisztoly, 4 m hosszú, acél huzalvezető

CE-jelölés

Robotvezérlő hordozható vezérlőegységgel, E-stop-al és 5 m kábellel

Indító/leállító modul 5 m-es kábellel

Mobil asztali rögzítő, automatikus kiegyensúlyozó rendszer

Hagyományos robot pisztolytartó

Kalibrációs tanúsítvány

Használati utasítás

# CIKKSZÁM: 79115011

CoWelder/UR10/Omega<sup>2</sup> CoWelder 300 Advanced  
léghűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Omega<sup>2</sup> Advanced  
Vezérlőpanel

---

Léghűtéses

---

Analóg kommunikáció

---

Szinerikus programok

---

Működési ciklus: 100% 175 A, 60% 195 A

---

Földkábel 3 m 35 mm<sup>2</sup>

---

Tekercsek 1.0 V

---

4 m AB 350 GC pisztoly

---

# CIKKSZÁM: 79115012

CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergic  
léghűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Sigma Select 400  
Grafikus vezérlőpanel



---

Léghűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

Szinerjikus programok - Programcsomag: Hagyományos

---

Funkciócsomag: Miga Job Kontroll, DUO Plus, Szekvencia, Szekvencia Ismétlés, MigaLog

---

Működési ciklus: 100% 300 A, 60% 370 A

---

Földkábel 3 m 70 mm<sup>2</sup>

---

Tekercsek 1.2 V

---

4 m AB 360 ECO pisztoly

---

Frissítési lehetőség

---

# CIKKSZÁM: 79115013

CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergic  
vízhűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Sigma Select 400  
Grafikus vezérlőpanel

---

Vízhűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

Szinerikus programok - Programcsomag: Hagyományos

---

Funkciócsomag: Miga Job Kontroll, DUO Plus, Szekvencia, Szekvencia Ismétlés, MigaLog

---

Működési ciklus: 100% 300 A, 60% 370 A

---

Földkábel 3 m 70 mm<sup>2</sup>

---

Tekercsek 1.2 V

---

4 m AB 500 W pisztoly

---

Frissítési lehetőség

---



# CIKKSZÁM: 79115014

CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Pulse  
léghűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Sigma Select 400  
Grafikus vezérlőpanel



---

Léghűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

Impulzus hegesztő csomag

---

Szinerikus programok - Programcsomag: Hagyományos

---

Funkciócsomag: Miga Job Kontroll, DUO Plus, Szekvencia, Szekvencia Ismétlés, MigaLog

---

Működési ciklus: 100% 300 A, 60% 370 A

---

Földkábel 3 m 70 mm<sup>2</sup>

---

Tekercsek 1.2 V

---

4 m AB 360 ECO pisztoly

---

Frissítési lehetőség

---

# CIKKSZÁM: 79115015

CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Pulse  
vízhűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Sigma Select 400  
Grafikus vezérlőpanel

---

Vízhűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

Impulzus hegesztő csomag

---

Szinergikus programok - Programcsomag: Hagyományos

---

Funkciócsomag: Miga Job Kontroll, DUO Plus, Szekvencia, Szekvencia Ismétlés, MigaLog

---

Működési ciklus: 100% 300 A, 60% 370 A

---

Földkábel 3 m 70 mm<sup>2</sup>

---

Tekercsek 1.2 V

---

4 m AB 500 W pisztoly

---

Frissítési lehetőség

---

# CIKKSZÁM: 79115016

CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergic  
léghűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Sigma Select 400  
Grafikus vezérlőpanel



Léghűtéses

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

IAC\*) hardver, SW licenz-el

Szinerjikus programok - Programcsomag: Hagyományos

Funkciócsomag: Miga Job Kontroll, DUO Plus, Szekvencia, Szekvencia Ismétlés, MigaLog

Működési ciklus: 100% 280 A, 60% 350 A

Földkábel 3 m 70 mm<sup>2</sup>

Tekercsek 1.2 V

4 m AB 360 ECO pisztoly

Frissítési lehetőség

*\*)Az Intelligens Ívvezérlés (IAC) még a kevésbé tapasztalt hegesztők számára is megkönnyíti a nehezen végrehajtható gyökhegesztést. A 100%-osan stabil és fókuszált rövid ívvel teljes beolvasás érhető el gyökhegesztéskor. Ez növeli az egyes varratok és a késztermék minőségét..*

# CIKKSZÁM: 79115017

CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergic  
vízhűtéses MIG/MAG hegesztőgép



Sigma Select 400  
Grafikus vezérlőpanel

---

Vízhűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

IAC \*) hardver, SW licenz-el

---

Szinerikus programok - Programcsomag: Hagyományos

---

Funkciócsomag: Miga Job Kontroll, DUO Plus, Szekvencia, Szekvencia Ismétlés, MigaLog

---

Működési ciklus: 100% 280 A, 60% 350 A

---

Földkábel 3 m 70 mm<sup>2</sup>

---

4 m AB 500 W pisztoly

---

Tekercek 1.2 V

---

Frissítési lehetőség

*\*)Az Intelligens Ívvezérlés (IAC) még a kevésbé tapasztalt hegesztők számára is megkönnyíti a nehezen végrehajtható gyökhegesztést. A 100%-osan stabil és fókuszált rövid ívvel teljes beolvadás érhető el gyökhegesztéskor. Ez növeli az egyes varratok és a késztermék minőségét.*

# CIKKSZÁM: 79115060

CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC, IGC®, vízűtéses TIG hegesztűgép



Pi 350 AC/DC  
Vezérűpanel

---

Vízűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

Programok

---

Funkciűcsomag: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® function (Dynamic Oxide Control)

---

Működési ciklus: 100% 290 A, 60% 350 A

---

4 m AD250 pisztoly

---

# CIKKSZÁM: 79115061

CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC, IGC®, vízűtéses TIG hegesztőgép a CWF



Pi 350 AC/DC  
Vezérlőpanel

---

Vízűtéses

---

Teljesen digitális Profinet kommunikáció

---

Programok

---

Funkciócsomag: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® function (Dynamic Oxide Control)

---

Működési ciklus: 100% 290 A, 60% 350 A

---

4 m AD250 pisztoly hideghuzal adagolóval

---

CWF hideghuzal adagoló: a hegesztés során a vezeték mennyiségének szabályozására szolgáló program

---

A vezeték szinkronizált pulzálási lehetősége

---



# FUNKCIÓCSOMAGOK LEÍRÁS

## MIGA JOB KONTROLL

### Okos digitális memória

Használja ki a digitális memória nyújtotta lehetőségeket a hegesztőgépében. Mentse el kedvenc hegesztési beállításait, melyek utána bármikor előhívhatók. A Miga Job Kontrollnak köszönhetően könnyű előhívni a leggyakoribb beállításokat és azonnal el lehet kezdeni a hegesztést.

## DUO PLUS

### A tökéletes kivitelezéshez

Készítsen lenyűgöző TIG-szerű varratokat a MIG/MAG hegesztőgép segítségével. A DUO Plus technológia automatikusan tökéletes végső kivitelezést biztosít. Minden anyaggal, minden hegesztési pozícióban működik és minden hegesztő képes használni. Nagyon egyszerű.

## SZEKVENCIA

### Találja meg a tökéletes beállításokat

A Szekvencia funkció lehetővé teszi akár 9 személyes szekvencia elmentését. Válasszon közülük a hegesztőpisztoly megérintésével. Használja a szekvenciákat felszereléskor és összeszereléskor, például akkor, amikor a hegesztők a munkamenet során különböző hegesztéseket végeznek.

## SZEKVENCIA ISMÉTLÉS

### Találjon fel saját ívet

A Szekvencia Ismétlés technológia maximális szabadságot biztosít a tökéletes ív megalkotásában speciális hegesztési feladatok során. Kapcsolja össze az egyes szekvenciákat és szabja személyre a hegesztési ciklusokat.

## MIGALOG

### Rögzítsen minden hegesztést

Kövesse nyomon a hegesztési adatokat a MigaLog szoftverrel. Elemezze és dokumentálja munkáját. Használja döntő bizonyítékként a MigaLog-ot az EN és ISO szabványok szerint végzett tanúsítás során.

## TIG-A TACK™

### A legjobb rögzítés

Rendkívül kisméretű és precíz TIG-A-Tack™ rögzítéseket készíthet formír gáz nélkül ausztenites rozsdamentes acélban. A rögzítések a végső hegesztési varratban már nem láthatók. A TIG-A-Tack™ technológiát ausztenites rozsdamentes acéلبól készült csövek, vagy lemezek gyors fűzővarratos hegesztéséhez használhatja.

## D.O.C.® - DYNAMIC OXIDE CONTROL

### Gyorsabb AC hegesztés

D.O.C.® - Ez a funkció 30%-kal növeli a hegesztés sebességét, és ezáltal csökkenti az energiafogyasztást és az elhasznált volfrámelektrodák mennyiségét is. Alumínium hegesztésekor a D.O.C.® szabályozott, keskeny tisztítózónát hoz létre.



—  
... MAXIMÁLIS  
— @UGALMASSÁG  
—  
—  
—  
—  
—

A változtatás jogát fenntartjuk.

**Migatronik Kereskedelmi Kft.**  
H-6000 Kecskemét, Szent Miklós u. 17/a  
T/F: 76/505-969; 481-412; 493-243  
info@migatronik.hu  
migatronik.hu

**MIGATRONIC**  
WELDING VALUE

52289203