



**SIGMA SELECT -**  
MASSZÍV, SOKOLDALÚ,  
OLYAN TERVEZÉSŰ,  
HOGY MEGFELELJEN A  
JÖVŐ KIHÍVÁSAINAK



# EGY IGAZÁN EGYEDI HEGESZTÉSI MEGOLDÁS

Moduláris alapú háromfázisú MIG/MAG és MMA inverter. Az alapszintű, kézi beállítású hegesztőgépektől a fejlett, 550 amperes magas teljesítményű impulzus hegesztőgépekig.

## MINDEN FUNKCIÓ EGY GÉPBE

A Sigma Select-tel olyan hegesztőgépre tesz szert, amely könnyedén hozzáigazítható az aktuális gyártási szükségletekhez – emellett nem kell lemondani azokról a funkciókról, melyek a jövőben jól jöhetnek. A Sigma Select a hegesztési megoldások új generációja, amely bármikor átállítható egy új feladatra, amikor csak szükséges.

## OKOS BEFEKTETÉS

A Sigma Select-et választva nem kell a jövő miatt aggódnia. Hegesztőgépünk megvásárlása után Önnek sokáig nem kell más eszközbe befektetnie. A Sigma Select rendszer könnyedén kiegészíthető az éppen szükséges új funkciókkal, mely így jóval kisebb költséggel jár, mint egy új hegesztőgép beszerzése. Sigma Select, az okos befektetés.



## A LEGSOKOLDALÚBB VEZÉRLŐPULT TÖBBFUNKCIÓS OPCIÓKKAL

### BASIC VEZÉRLŐPULT

Alapfokú hegesztéshez. Felesleges eszközök nélkül. Használja a vezérlőgombokat a hegesztési paraméterek beállításához. Kiegészítők nélkül.

### GRAFIKUS VEZÉRLŐPULT

Alapfokú hegesztéshez. Felesleges eszközök nélkül. Használja a vezérlőgombokat a hegesztési paraméterek beállításához. Kiegészítők nélkül.



Basic vezérlőpult (78815041)



Grafikus vezérlőpult (78815040)



# AZ INTELLIGENS HEGESZTÉSRE TERVEZVE

## KITERJESZTETT GARANCIA - AKÁR 5 ÉVRE

Regisztrálja az újonnan vásárolt hegesztőgépet a weboldalunkon a vásárlástól számított 30 napon belül és szerezzen 3 vagy 5 éves garanciát a kiválasztott elemekre.

A kiterjesztett garancia lehetősége a 2017. május 1. után vásárolt hegesztőgépekre vonatkozik.

A regisztrálás után garanciális igazolást kap.

Felvesszük Önnel a kapcsolatot, amint csak eljön az évenkénti műszaki vizsga ideje.



## VÁLASSZA KI A VEZÉRLÉS SZINTJÉT

### BASIC (ALAP)

Az alap vezérléssel a hegesztési paramétereket MIG/MAG és MMA hegesztésnél manuálisan állíthatjuk be.

### SYNERGIC (SZINERGIKUS)

In the Synergic level, all primary welding Synergikus vezérlésnél az összes paraméter össze van hangolva és automatikusan megvan adva. A szinergia standard csomagot tartalmaz, több mint 50 hegesztési programmal.

### PULS (IMPULZUS)

Az impulzus kivétel ideális a fröcskölés mentes hegesztéshez, rozsdamentes acélhoz és alumíniumhoz. Az impulzus tartalmazza a szinergát, több mint 50 hegesztési programmal.



Használja a vezérlőgombokat a hegesztési paraméterek beállításához. Kiegészítők nélkül.

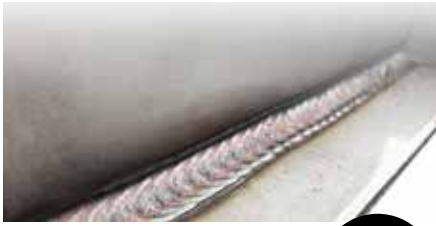
A moduláris felépítésű hegesztőgép képes átalakulni, hogy a különféle gyártási igényeknek megfelelően. Csak új programokat és hegesztési funkciókat kell hozzáadnunk.



Az SD-kártya segítségével a paraméterek számítógépre menthetők vagy áthelyezhetők egy másik Sigma Select készülékbe.



## SIGMA SELECT FUNKCIÓK & SZOFTVERCSOMAG



### "DUO PLUS" (DUPLA IMPULZUS)



#### A tökéletes simaságért

Készítsen kiváló AVI-szerű varratokat MIG/MAG hegesztőgéppel. A "DUO Plus" technológiának köszönhetően a végeredmény automatikusan tökéletes lesz. Bármely anyagnál és bármely hegesztési pozíciónál alkalmazható, és minden hegesztő meg tudja csinálni. Nagyon egyszerű.



### "SEQUENCE" (SZEKVENCIA)



#### A tökéletes beállítás egy nyomással

A Szekvencia funkció segítségével akár 9 egyéni szekvenciát is eltárolhat, majd a hegesztőpisztoly gomb megnyomásával válthat közöttük. A Szekvencia funkció tökéletes szerkezetekhez és olyan gyártáshoz, ahol a hegesztők számos különböző hegesztést végeznek a munkanap során.



### "SEQUENCE REPEAT" (SZEKVENCIA ISMÉTLÉS)



#### Találja meg az Önnek megfelelő ívet

A "Sequence Repeat" technológia maximális szabadságot biztosít, így megalkothatja a konkrét hegesztési feladataihoz való ideális ívet.

Kapcsoljon össze önálló szekvenciákat, és tegye egyedivé a hegesztési ciklusokat.

## HOGYAN ÁLLÍTSUK ÖSSZE A GÉPET?

### SIGMA SELECT C

### SIGMA SELECT S

#### AZ ESZKÖZ ÖSSZEÁLLÍTÁSA

ÁRAMFORRÁS	300 A	400 A	500 A	300 A	400 A	500A
Opcionális vízhűtés						
Opcionális IGC <sup>1)</sup> rendszer						
Grafikus vezérlőpult						
Basic vezérlőpult						

1) Az IGC® – (Intelligent Gas Control) Intelligens gáz-szabályzás csökkenti a gáz-felhasználást, optimalizálja a védőgáz ellátást és javítja a hegesztés minőségét.



## "POWER ARC" (ERŐS ÍV)



### Teljes beolvadás varratoknál

A PowerArc (erős ív) technológiával erős és masszív szerkezeteket hozhat létre lágyacélban és rozsdamentes acélban. Teljes beolvadás érhető el vastag lemezekben, sarokvarratok és tompavarratok "Power Arc" technológiával végzett hegesztésekor.



## "MIGA JOB CONTROL" (FELADAT ELLENŐRZÉS)



### Intelligens digitális memória

Használja ki hegesztőgépeének digitális memóriáját – mentse el kedvenc hegesztési beállításait, és töltsé be őket, amikor szüksége van rájuk. Vigye át a beállításokat más Select gépekre. A "Miga Job Control" segítségével egyszerűen megtalálhatja szokásos beállításait, és azonnal elkezdheti a hegesztést.



## "MIGALOG"



### Varratok regisztrálása

Kövesse nyomon hegesztési adatait a Migalog szoftverrel. Elemezze és dokumentálja a munkáját. Nyerjen ki meggyőző bizonyítékot a Migalog szoftverből az EN és ISO hegesztési szabványoknak való megfelelésre.

## HOGYAN ÁLLÍTSUK ÖSSZE A FUNKCIÓK & SZOFTVERCSOMAG?

	VEZÉRLÉS			FUNKCIÓK							SZOFTVERCSOMAG						
	Kézi beállítás	Szinergia DC	Szinergia DC / Pulse	DUO Plus™	Sequence	Sequence Repeat 1)	Power Arc™	Intelligent Arc Control 2)	Miga Job Control™	Miga LOG™	WPS zár kártya	Alap	Lágy acél	Rozsdamentes acél	Alumínium	Mindegyik program	Egyszerű program
<b>Grafikus vezérlőpult</b>	Alap	Opcionális	Opcionális	-	Opcionális	Opcionális	-	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	-	-	-	-	-	-
<b>Grafikus vezérlőpult SYNERGIC</b>	Alap	Alap	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Alap	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális
<b>Grafikus vezérlőpult PULSE</b>	Alap	Alap	Alap	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Alap	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális	Opcionális
<b>BASIC vezérlőpult</b>	Alap	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Opcionális	-	-	-	-	-	-
<b>FUNKCIONÁLIS CSOMAG 3)</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1) Szekvencia szükséges

2) IAC – (Intelligent Arc Control) Intelligens ívvezérlés a gyökvarrathoz. Az IAC funkció használatához vásárláskor erre előkészített áramforrást szükséges választani.

3) DUO Plus funkció csak akkor aktív, ha a "Synergy" vagy "Puls" funkció van kiválasztva





# AZ IAC™ (INTELLIGENT ARC CONTROL) INTELLIGENS ÍV-VEZÉRLÉS MÁSODPERCENKÉNT 50.000-SZER ÁLLÍTJA BE AUTOMATIKUSAN AZ ÍVET...

## BIZTOSÍTJA A BIZTOS KÖTÉST

Az Intelligent Arc Control™ technológia leegyszerűsíti az alapvarratok bonyolult lefelé történő hegesztését, még kevésbé tapasztalt hegesztők számára is. A 100%-ig stabil és koncentrált rövidzár ívvel teljes beolvadás érhető a gyökvarratokban. Javítsa ezzel minden egyes varrat minőségét.

## HEGESSZEN SZILÁRD ALAPOT

Készítse el az első kötést: a gyökvarratot az Intelligent Arc Control™ (IAC™) segítségével. Az IAC biztosítja az első kötés tökéletes beolvadását. Ezzel tökéletes szilárd alapot képez, lapos varrattal és innen folytathatja a hegesztést.

## ELŐNYÖK

- Nem érzékeny a hegesztési rés egyenlenségére = könnyebb a gyökvarratok elkészítése
- Egyszerű eljárás: amitől a jó hegesztők még jobbak lesznek – a kevésbé tapasztalt hegesztők pedig könnyebben tudnak összetett hegesztési feladatokat elvégezni
- Jelentősen nagyobb a hegesztési sebesség a gyökvarratok lefelé történő hegesztésekor, mint a hagyományos, felfelé történő hegesztés esetén
- Gyorsabb hegesztés = nagyobb termelékenység
- Kisebb hőbevitel = kevésbé deformálódik a hegesztett anyag, de még kellően mély a beolvadás

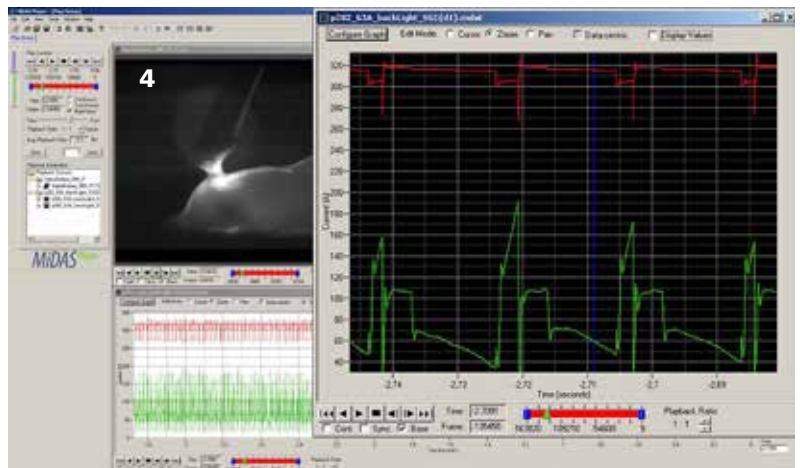
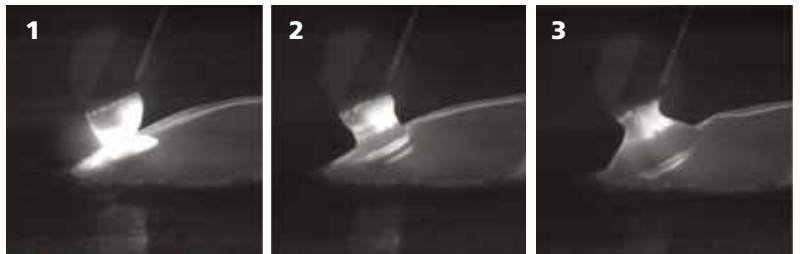
## AZ IAC IDEÁLIS A KÖVETKEZŐKHOZ

- Gyökvarratok
- Csövek, csővezetékek és tartályok
- Tompavarratok
- Lágycél és rozsdamentes acél
- Minden lemezvastagság
- Kézi és automatikus hegesztéshez
- Az EN 1090/15612 szabványnak megfelelő hegesztési eljárások

IAC



IAC – gyökvarratok függőlegesen lefelé hegesztése egy távfűtőcsőben. A hegesztési sebesség lényegesen nagyobb, mint a hagyományos, felfelé hegesztés esetén.



A valós idejű laboratóriumi vizsgálatok az IAC-folyamat teljes körű vezérlését jelzik, még cseppelzáródáskor is.

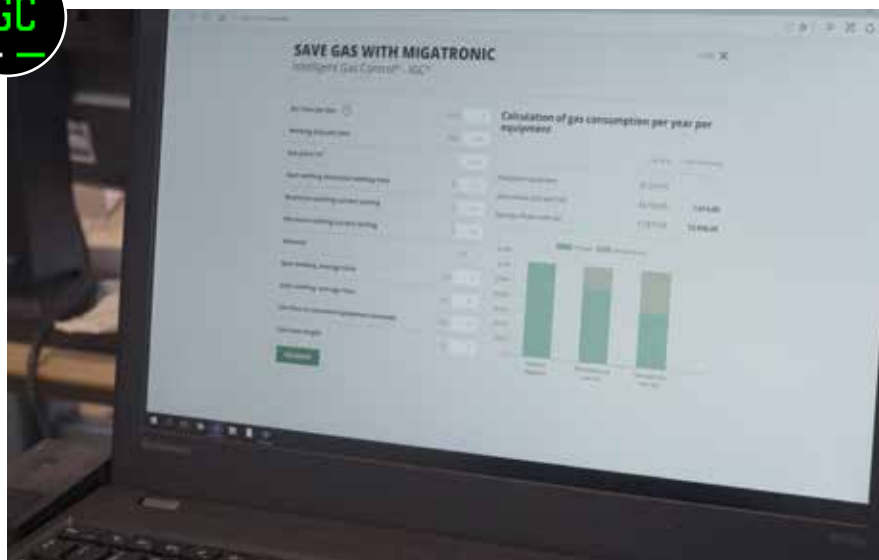
# IGC<sup>®</sup> (INTELLIGENT GAS CONTROLL) INTELLIGENS GÁZ-SZABÁLYZÁS

## SPÓROLJON AKÁR 50%-OT AZ IGC<sup>®</sup>-VEL

Az intelligens gázsabályzási technológia megakadályozza a túlzott gázfogyasztást, és hosszú távon jelentős megtakarítás érhető el vele. A mindig tökéletesen védett hegesztőfürdők minden egyes varrat minőségét javítják. Győződjön meg arról, hogy az összes hegesztőgépe rendelkezik IGC<sup>®</sup> funkcióval, és spóroljon mindennap pénzt. A beruházás hamar kifizetődik.

### ELŐNYÖK

- Mindenkor optimális gázvédelem = nincsenek lyukak, pórusok és szennyezett varratok. Az elégtelen gázáramlás vagy a gázturbulencia kevesebb meghibásodást okoz
- Nincs szükségtelen gázvesztés a gyűjtésnél = nincs többlet gázfogyasztás
- Nem változnak a munkafolyamatok = könnyebb a hegesztőknek



pénz- és időbeli megtakarítás

- A szinergikus gázmennyiségek előre be vannak állítva a MIG és AVI hegesztéshez – a gázhoz és a huzaltípushoz

### AZ IGC<sup>®</sup> IDEÁLIS:

- Minden hegesztési eljáráshoz
- Minden anyaghoz
- Bármely varratípushoz
- Kézi és automatikus hegesztéshez



gyakrabban kell gázpalackot cserélni =

## MIGAJOB CONTROL - DIGITÁLIS HEGESZTŐGÉP-MEMÓRIA

Használja ki hegesztőgépe digitális memóriáját – mentse el kedvenc hegesztési beállításait, és töltsse be őket, amikor szüksége van rájuk.

A MIGA Job Control segítségével egyszerűen megtalálhatja szokásos beállításait, és azonnal elkezdheti a hegesztést.

### ELŐNYÖK

- Nem szükséges időt szánnia a konkrét
- hegesztési feladatokhoz tartozó tökéletes beállítások megtalálására.
- Egyedi nevet adhat a hegesztési feladatoknak, és számos hegesztési
- programot eltárolhat.



- A felhasználóbarát grafikus kezelőpanelen egyszerűen végig görgethet az eltárolt hegesztési feladatokon
- SD-kártya segítségével átmásolhatja a beállításokat másik hegesztőgépekre

### A MIGAJOB CONTROL IDEÁLIS A KÖVETKEZŐKHOZ

- Nagyszámú hegesztőgéppel dolgozó, ill. olyan műhelyek, ahol több hegesztő közösen használja ugyanazt a hegesztőgépet
- Beállítási hibák elkerülése



## SIGMA SELECT ADATAI

A változtatás jogát fenntartjuk.

ÁRAMFORRÁS	SELECT 300 / 300 IAC	SELECT 400 / 400 IAC	SELECT 550
Áramtartomány (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Tápfeszültség +/- 15% (50-60Hz), V	3x400	3x400	3x400
Biztosíték, A	16	20	35
Effektív hálózati áram, A	11,0	17,5	27,2
Max. hálózati áram, A	15,4	26,0	39,2
Teljesítmény, 100%, kVA	9,0	12,1	18,9
Maximális teljesítmény, kVA	10,7	18,0	27,1
üresjárás feszültség, V	50-60// 65-70	65-70	75-80
Hatásfok	0,85	0,85	0,90
Teljesítmény tényező	0,90	0,90	0,90
Bekapcsolási idő 100% /20°C (MIG), A%/V	290/28,5 // 300/100/29,0	345/100/31,5 // 310/100/29,5	475/100/37,8
Bekapcsolási idő max. /20°C (MIG), A%/V		400/65/34,0 // 400/60/34,0	550/60/41,5
Bekapcsolási idő 100% /40°C (MIG), A%/V	220/25 // 270/100/27,5	300/100/29,0 // 280/100/28,0	430/100/35,5
Bekapcsolási idő 60% /40°C (MIG), A%/V	240/26	370/60/32,5 // 350/60/31,5	510/60/39,5
Bekapcsolási idő max. /40°C (MIG), A%/V	300/25/29,0 // 300/80/29,0	400/50/34,0 // 400/40/34,0	550/50/41,5
Alkalmazási osztály	S/CE	S/CE	S/CE
Védettség	IP 23S // IP 23	IP 23	IP 23
Szabvány		IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A	
Méret C (M x SZ x H) mm	700x260x735	700x260x735	700x260x735
Méret S (M x SZ x H) mm	454x260x735	454x260x735	454x260x735
Tömeg C, kg	36,9 // 53	52 // 53	53
Tömeg S, kg	26 // 36	35 // -	36

HUZALADAGOLÓ EGYSÉG	MWF 30 (BELSO)
Huzaladagolási sebesség m/min.	0,5-30,0
Huzaldob átmérő, mm	300
Bekapcsolási 100% /40°C, A/%	430/100
Pisztoly csatlakozás	EURO
Védettség	IP 23
Szabvány	IEC60974-5. IEC60974-10 CL. A
Méret (M x SZ x H) mm	413x310x750
Tömeg, kg	11,6

HUTOEGYSÉG	MCU 1300
Hűtési teljesítmény (1 l/min.), W	1300
Tartálykapacitás, liter	5
Maximális nyomás, bar	5
Átfolyási mennyiség, bar - °C - l/min.	70
Szabvány	IEC60974-2. IEC60974-10 CL.A
Méret (M x SZ x H) mm	207x260x680
Tömeg, kg	20

Migatronics-partner:

**MIGATRONIC Kereskedelmi Kft.**  
H-6000 Kecskemét, Szent Miklós u. 17/a  
T/F: 76/505-969; 481-412; 493-243  
info@migatronics.hu  
migatronics.hu

52283054

