



OMEGA STROJE VHODNÉ PRO VŠECHNA SVÁŘEČSKÁ PROSTŘEDÍ

Řada Omega je určena pro ruční svařování v průmyslové výrobě; tyto plně digitální svářečky se vyznačují snadnou obsluhou a neomezenou variabilitou.



MIMOŘÁDNĚ JEDNODUCHÉ SVAŘOVACÍ INVERTORY MIG/MAG OD 300 A DO 550 A

Zdroje Omega se dodávají ve třech výkonových velikostech: 300 A, 400 A a 550 A. Omega 300 C je kompaktní plynem chlazená. Stroje Omega 400 a 550 jsou k dispozici jako plynem nebo vodou chlazená verze C (kompakt) nebo S se snímatelným podavačem drátu MWF 27 a s vyměnitelnými propojovacími kabely opatřenými rychlospojkami. IGC (inteligentní regulace plynu) je volitelnou funkcí, která zajišťuje významné úspory plynu a optimalizuje průtok ochranné atmosféry podle svařovacího proudu.

SNADNÁ OBSLUHA

Stroje Omega jsou dostupné se třemi řídicími panely: Basic, Classic a Advanced. Panely v provedení Basic a Classic jsou manuální ovládací panely, jejichž prostřednictvím můžete stroj obsluhovat téměř jako svařovací stroj se stupňovou regulací, přičemž však poskytují všechny výhody invertoru s nekonečně variabilním nastavením. Ovládací panel Advanced je vybaven více než 70 všestrannými synergickými svařovacími programy.

MOŽNOST PŘEPÍNÁNÍ MEZI REŽIMY MIG/MAG, MMA NEBO DRÁŽKOVÁNÍ

Řídicí panel Advanced umožňuje synergické i manuální svařování MIG/MAG a svařování MMA. Omega 550 Advanced je navíc vybavena funkcí drážkování.

FUNKCE POWERARC™ PRO SVAŘOVÁNÍ SILNOSTĚNNÝCH PLECHŮ

Součástí programů strojů Omega 400 a Omega 550 Advanced jsou také programy PowerArc™.

OMEGA BOOST NEBO AUTOTRANSFORMÁTOR

Omega 300 Boost je vybavená elektronickým autotransformátorem umožňujícím svařování při napájení různými jednofázovými i třífázovými síťovými napětími. Stroje Omega 400 a Omega 550 mohou být dodány s konvenčním autotransformátorem.

PŘEPÍNÁNÍ POLARITY

Všechny modely Omega jsou standardně vybaveny přepínáním polarity pro svařování trubičkovým drátem s vlastní ochranou (bez plynové atmosféry).

ROBUSTNÍ PODAVAČ DRÁTU

Podavač drátu MWF 27, který je otočný a odnímatelný, je vybaven čtyřkladkovým systémem podávání drátu. Tento podavač, který je vyroben ze zpevněného hliníku odolného proti povětrnostním vlivům, je ideální pro použití v náročných podmínkách a jeho ovládací panel usnadňuje obsluhu svařovacího stroje na pracovišti.

ÚČINNÉ CHLazenÍ

Vestavěný systém vodního chlazení udržuje dostatečně nízkou provozní teplotu hořáku bez ohledu na proudové zatížení. Tím je zajištěno bezproblémové podávání drátu a prodloužení životnosti dílů podléhajících opotřebení. Stroj Omega 550S může být vybavený dvojitým chlazením a v kombinaci s hořákem řady MIG-A Twist FKS s dvojitým chlazením poskytuje optimální komfort za všech pracovních podmínek.

Funkce PowerArc™ zajišťuje dokonalý průvar u koutových svarů a zvyšuje rychlost svařování nízkouhlikových i nerezavějících ocelí.



Basic řídicí panel pro manuální plynulé nastavování parametrů



Classic řídicí panel pro manuální stupňovité nastavování parametrů, s možností jejich plynulé regulace



Advanced synergický řídicí panel s funkcemi PowerArc™ a DUO Plus™. Funkce DUO Plus™ umožňuje vytváření svarů s obdobným vzhledem jako při použití metody TIG a dosažení lepší kontroly nad vytvářením taveniny. Obsahuje programy pro MIG pájení a MIG/MAG svařování nízkouhlikových ocelí, nerezavějících ocelí a hliníku plnými nebo trubičkovými dráty. Umožňuje i manuální MMA a MIG/MAG svařování.



Svařovací stroje mohou být vyobrazeny s volitelným vybavením.



Svařování nízkouhlíkové oceli.



Stroje Omega mají čtečku SD karet pro snadnou aktualizaci softwaru pro splnění nejnovějších požadavků souvisejících s vývojem materiálů a ochranných plynů.

AKTUALIZACE SOFTWARU

Ze stránek migatronik.com můžete stahovat software pro aktualizaci programového vybavení strojů Omega prostřednictvím paměťové karty SD.



MIG-A TWIST® – NOVÁ GENERACE HOŘÁKŮ

Ergonomický hořák MIG-A Twist je vybaven otočným krkem, díky němuž se snadno dostanete i do hůře dostupných míst. Dálková regulace svařovacího proudu z rukojeti hořáku je k dispozici jako volitelná výbava.

Omega 400 S-W s odlehčovacím ramenem.



Omega 300 C Classic s plynovým chlazením a Omega 550 C-V Advanced s vodním chlazením hořáku.



OMEGA TECHNICKÁ DATA

Právo změny vyhrazeno.

ZDROJ PROUDU	Omega 300 C	Omega 400 C/S	Omega 550 C/S
Proudový rozsah, A	15-300	15-400	15-550
Napájecí napětí +/- 15 %, V	3x400	3x400	3x400
Napájecí napětí +/- 15 %, V (verze Boost)	3x230-400, 1x230-400		
Napájecí napětí +/- 15 %, V (Autotransformer)		3x230-500	3x230-500
Pojistky, A	10	20	35
Zatěžovatel 100%/40°C, A/V	175/22,8	300/29,0	430/35,5
Zatěžovatel 60%/40°C, A/V	195/23,8	370/32,5	510/39,5
Zatěžovatel max. /40°C, A%/V	300/24/29,0	400/50/34,0	550/50/41,5
Zatěžovatel 100%/20°C, A/V	230/25,5	335	475/37,8
Zatěžovatel 60%/20°C, A/V	245/26,3	400	550
Napětí naprázdno, V	52	70	80
Krytí	IP 23	IP 23	IP 23
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Rozměry C (V x Š x D), mm	550x250x640	530x250x650	630x250x650
Rozměry S (V x Š x D), mm		1400x510x1020	1400x510x1020
Hmotnost C/S, kg	26	36,5 (C) / 84 (S)	37,5 (C) / 85 (S)

PODAVAČ DRÁTU	MWF 27
Rychlost podávání drátu, m/min	1,5-27,0
Průměr cívky drátu, mm	300
Zatěžovatel 100%/40°C, A/%	420 / 100
Zatěžovatel 60%/40°C, A/%	500 / 50
Připojení hořáku	EURO
Krytí	IP23
Norma	IEC60974-5, IEC60974-10 CL. A
Rozměry (V x Š x D), mm	470x210x690
Hmotnost, kg	13

CHLADÍČÍ MODUL	
Chladicí výkon (1 l/min), W	1100
Objem nádrže, l	3,5
Průtok, bar – °C – l/min	1,2 - 60 - 1,75
Max. tlak, bar	3
Norma	EN/IEC60974-2

Razítko prodejce:

PŘÍSLUŠENSTVÍ ZA PŘÍPLATEK:

- Inteligentní regulace plynu IGC®
- Odlehčovací rameno pro verzi S
- Dálkový regulátor proudu
- Výbava pro Push Pull hořák (Omega 400/550)
- Podvozek a konzola pro podavač MWF 27 (Omega 400S/550S)
- Vozík pro verzi C
- Čidlo průtoku vodního chlazení
- Boost konvertor (Omega 300)
- Autotransformátor 230-500 V (Omega 400/550)
- Síťová zástrčka CEE
- Ochranný rám (Omega 300)
- Drážkovací hořák (Omega 550)

DALŠÍ INFORMACE NA WWW.MIGATRONIC.COM

- Inteligentní regulace plynu IGC®



Migatron CZ a.s.

Tolstého 474/2, 415 03 Teplice,
Czech Republic

Tel: 411 135 600, Fax: 417 533 072

migatron@migatron.cz

www.migatron.cz

