



MIGx STROJE PRO PRŮMYSLOVÉ SVAŘOVÁNÍ – OD PLECHŮ PO TĚŽKÉ STAVEBNÍ KONSTRUKCE

MIG/MAG svařovací stroje s vysokým zatěžovatelem pro produktivní a kvalitní svařování oceli, nerezové oceli a hliníku. Řada Migatronix MIGx je ideální pro průmyslové svařování, svařování na stavbách i pro opravy.



MIGx INTENZIVNÍ A KVALITNÍ SVAŘOVÁNÍ

Řada Migatronic MIGx je založena na osvědčené technice a skládá se ze dvou výkonných zdrojů proudu se stupňovou regulací: MIG 385x a 445x – oba se samostatným snímatelným podavačem svařovacího drátu a s možností další výbavy:

- Svařovací hořáky chlazené plynem nebo vodou
- Standardní podavač MWF 8: rychlost podávání drátu až 18 m/min.
- Podavač MWF 11: AVV měření a rychlost podávání drátu až 24 m/min. pro náročné požadavky
- V obou podavačích je čtyřkladkový systém podávání drátu
- Použití cívek drátu 5 i 15 kg, s možností připojení sudů 250 až 400 kg
- Speciální řešení pro speciální svářečské požadavky

SNADNÉ POUŽITÍ

Svařovací stroje MIGx umožňují mimořádně pohodlné používání; podavač MWF 11 je vybavený přehledným displejem pro AVV měření, standardní MWF 8 je bez displeje. Všechny symboly pro nastavení parametrů jsou jednoduché a snadno pochopitelné.

Právo změny vyhrazeno.

ZDROJ PROUDU	MIG 385x	MIG 445x
Pojistky 230/400V / A	25/16	35/20
Počet stupňů napětí	24	24
Zatěžovatel 100 %, A	240	265
Zatěžovatel 60 %, A	300	315
Zatěžovatel 35 %, A	335	405
Proudový rozsah, A	40-385	40-445
Počet stupňů indukčnosti	2	2
Účinnost	0,80	0,85
Nádrž chlazení, l	3,5	3,5
Výkon chlazení, W	800	800
Krytí	IP 21	IP 21
Třída použití	S	S
Norma	IEC60974-1;-5;-10	
Rozměry (V x Š x D), mm	1260x480x960	1260x480x960
Hmotnost, kg	151	179

HOŘÁK MIG-A-TWIST®

Ergonomický hořák MIG-A Twist je vybavený otočným krkem pro snadný přístup do pozic svařování. Dálková regulace rychlosti podávání drátu (tj. proudu) na rukojeti hořáku je k dispozici jako volitelné příslušenství.

PŘÍZPŮSOBIVÉ PODÁVÁNÍ DRÁTU

Podavače drátu jsou otočně umístěné nad zdrojem proudu a jsou i snímatelné, což svářeči poskytuje vysokou míru flexibility. Čtyřkladkový systém podávání zajišťuje stabilní, přesné a plynulé podávání drátu – včetně trubičkového – a zabezpečuje i snadnou výměnu drátů a kladek pro různé svářečské operace.

DALŠÍ VYBAVENÍ

Řada MIGx je vybavena protizkratovou pojistkou a vypínáním při nečinnosti systému vodního chlazení a ventilátoru pro zvýšení efektivity provozu i ochrany pracovního prostředí.



VOLITELNÁ VÝBAVA

- Podavač drátu MWF 11 s AVV měřením
- Propojovací mezikabely různých délek
- Dálková regulace z rukojeti hořáku MIG-A Twist
- Odlehčovací rameno pro hořák
- Vestavěné vodní chlazení
- Push-Pull svařovací hořáky

PODAVAČE DRÁTU MWF 8 / MWF 11

Cívka drátu, mm/kg: 300/15

Počet kladek: 4 (rozlišeny barvami)

Průměr drátu: 0,6–1,6 mm

Rychlost podávání:

1–18 m/min. / 1–24 m/min.

Migatronic CZ a.s.

Tolstého 474/2, 415 03 Teplice,
Czech Republic

Tel: 411 135 600, Fax: 417 533 072

migatronic@migatronic.cz

www.migatronic.cz