



OMEGA ONDULEURS MIG/MAG 300-550 A : LA SIMPLICITÉ ABSOLUE

La gamme Omega, conçue pour les tâches manuelles et le secteur de la production, est composée de machines de soudage simples d'utilisation, réglables en continu et entièrement numériques.



OMEGA - DES MACHINES ADAPTÉES À TOUS LES ENVIRONNEMENTS DE SOUDAGE

La gamme Omega se décline en trois sources d'alimentation : 300 A, 400 A et 550 A. L'Omega 300 est disponible en version C (compacte) refroidie par air. Les Omega 400 et 550, disponibles en versions C ou S refroidies par air ou par eau, sont munis d'un dévidoir MWF 27 séparé ainsi que de câbles interchangeables avec raccords rapides. La fonction de contrôle intelligent du gaz IGC (Intelligent Gas Control) est proposée en option sur tous les modèles afin de garantir une diminution importante de la consommation de gaz ainsi qu'une protection gazeuse optimale dans toutes les plages de courant.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION

Les machines Omega peuvent être équipées du panneau de commande Basic, Classic ou Advanced. Les panneaux de commande manuels Basic et Classic assurent un fonctionnement très proche de celui des machines à réglage par commutateur, avec en plus tous les avantages d'un onduleur réglable en continu. Le panneau de commande synergique Advanced intègre plus de 70 programmes de soudage polyvalents.

MIG/MAG, MMA OU GOUGEAGE

Le panneau de commande Advanced de l'Omega permet de passer facilement des programmes MIG/MAG synergiques au soudage MMA. La fonction de gougeage est disponible par défaut sur les Omega 550 dotés du panneau Advanced.

POWERARC™ POUR TÔLES ÉPAISSES

Les Omega 400 et 550 munis du panneau Advanced intègrent également les programmes PowerArc™.

OMEGA BOOST OU AUTOTRANSFORMATEUR

L'Omega 300 est équipé du Boost Converter électronique (autotrans-formateur) pour le soudage à toutes les tensions secteur monophasées et triphasées. Les Omega 400 et 550 intègrent, quant à elles, un autotrans-formateur classique.

POLARITÉ INVERSÉE

Tous les modèles Omega proposent la fonction de polarité inversée pour le soudage avec fils fourrés sans gaz (Innershield).

UN DÉVIDOIR À TOUTES ÉPREUVES

Le dévidoir MWF 27, équipé d'un système de dévidage à quatre galets, est orientable et amovible. Ce dévidoir en aluminium renforcé, à l'épreuve des intempéries, est idéal pour les applications industrielles ; par ailleurs, son panneau de commande facilite l'utilisation de la machine de soudage sur le lieu d'intervention.

REFROIDISSEMENT ULTRAPERFORMANT

Le système de refroidissement intégré régule la température de fonctionnement de la torche, indépendamment de la charge électrique. Ce système garantit un dévidage fluide et prolonge la durée de vie des pièces d'usure. L'association de l'Omega 550S à la torche MIG-A Twist FKS, dotée de deux chambres de refroidissement, garantit un confort optimal dans toutes les conditions d'utilisation.

PowerArc™ assure une parfaite pénétration des soudures d'angle et des soudures bord à bord sur acier doux et acier inoxydable.



Basic : réglage manuel des travaux de soudage



Classic : commande manuelle de la machine de soudage avec les avantages de l'onduleur réglable en continu



Advanced : intègre notamment les programmes PowerArc™ et DUO Plus™, pour un très bel aspect de cordon (aspect TIG) et un meilleur contrôle du bain de soudure. Ce panneau de commande inclut des programmes spécifiques au soudage et au brasage MIG avec fils fourrés ou massifs sur acier doux, acier inoxydable et aluminium.



Certains des équipements présentés sont disponibles en option.



Soudage sur acier doux.



Un lecteur de programmes, intégré aux machines Omega, permet d'effectuer des mises à jour logicielles par carte SD en toute simplicité ; les machines de soudage sont conformes aux dernières normes en matière de matériaux et de gaz protecteurs.

MISES À JOUR LOGICIELLES

Le site migatron.com vous permet de télécharger les mises à jour logicielles des machines Omega par carte SD.

MIG-A TWIST® – LES TORCHES NOUVELLE GÉNÉRATION

La torche ergonomique MIG-A Twist est équipée d'un col de cygne orientable permettant d'atteindre facilement les endroits les moins accessibles. Une unité de commande pour le réglage du courant de soudage à la poignée de la torche est disponible en option.



Omega 400 S-W avec bras support.



Omega 300 C Classic avec refroidissement par air et Omega 550 C Advanced avec refroidissement par eau – sur chariots.



OMEGA DONNÉES TECHNIQUES

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

SOURCE D'ALIMENTATION	Omega 300 C	Omega 400 C/S	Omega 550 C/S
Plage de courant, A	15-300	15-400	15-550
Tension secteur +/- 15 %, V	3x400	3x400	3x400
Tension secteur +/- 15 %, V (version Boost)	3x230-400, 1x230-400		
Tension secteur +/- 15 %, V (Autotransformer)		3x230-500	3x230-500
Fusible, A	10	20	35
Fac. de marche 100 %/40 °C, A/V	175/22,8	300/29,0	430/35,5
Fac. de marche 60 %/40 °C, A/V	195/23,8	370/32,5	510/39,5
Fac. de marche max./40 °C, A	300/24/29,0	400/50/34,0	550/50/41,5
Fac. de marche 100 %/20 °C, A	230/25,5	335	475/37,8
Fac. de marche 60 %/20 °C, A	245/26,3	400	550
Tension à vide, V	52	70	80
Classe de protection	IP 23	IP 23	IP 23
Norme	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Dimensions C (H x l x L), mm	550x250x640	530x250x650	630x250x650
Dimensions S (H x l x L), mm		1400x510x1020	1400x510x1020
Poids C/S, kg	26	36,5 (C) / 84 (S)	37,5 (C) / 85 (S)

DÉVIDOIR	MWF 27
Vitesse de dévidage, m/min	1,5-27,0
Diamètre de la bobine, mm	300
Facteur de marche 100 %/40 °C, A/%	420 / 100
Facteur de marche 60 %/40 °C, A/%	500 / 50
Raccord de torche	EURO
Classe de protection	IP23
Norme	IEC60974-5, IEC60974-10 CL. A
Dimensions (H x l x L), mm	470x210x690
Poids, kg	13

UNITÉ DE REFROIDISSEMENT	
Capacité de refroidissement (1 l/min), W	1100
Capacité du réservoir, litre	3,5
Débit, bar – °C – l/min	1,2 - 60 - 1,75
Pression max., bar	3
Norme	EN/IEC60974-2

Cachet du revendeur :

D'ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- Contrôle intelligent du gaz IGC®
- Bras support pour version S
- Unité de réglage du courant
- Kit Push Pull (Omega 400/550)
- Roulettes et crochet de levage pour MWF 27 (Omega 400S/550S)
- Chariot pour version C
- Refroidissement ultraperformant, avec ou sans régulation de débit
- Boost Converter (Omega 300)
- Autotransformateur 230-500 V (Omega 400/550)
- Fiche secteur CEE
- Châssis de protection (Omega 300)

Plus d'informations sur migatronic.com

- Contrôle intelligent du gaz IGC®



Migatronik Equipement de Soudure S.A.R.L
 Parc Avenir II, 313 Rue Marcel Merieux
 69530 Brignais, France
 Tel: (+33) 04 78 50 65 11
 Telefax: (+33) 478 501 164
migatronik.fr

52223038 (31.06.18)

