



ZETA DÉCOUPEURS PLASMA TRIPHASÉS – SIMPLICITÉ DE FONCTIONNEMENT ET ÉCONOMIE DE DÉCOUPE OPTIMALE

Les Zeta 60-100 sont des découpeurs plasma triphasés portables, simples d'utilisation et particulièrement robustes, conçus pour les opérations en atelier et les réparations sur site. Ces machines assurent la découpe de tous les métaux et alliages métalliques conducteurs.



ZETA 60-100

DÉCOUPEURS PLASMA

Le panneau de commande convivial de la gamme Zeta offre une parfaite maîtrise de la découpe plasma. Il suffit de régler le procédé et l'intensité en fonction de l'épaisseur de tôle ; la machine est alors prête à découper. Les découpeurs plasma de la gamme Zeta fonctionnent exclusivement à l'air comprimé et peuvent être raccordés à votre unité d'alimentation en air comprimé. Les machines peuvent être alimentées par un générateur et leurs fonctions de veille réduisent la consommation d'énergie, favorisant ainsi une économie de découpe et de fonctionnement optimale. L'arc pilote assure l'amorçage automatique de l'arc plasma, prolongeant ainsi la durée de vie des pièces d'usure du corps de la torche.

GOUGEAGE FIN SUR LE ZETA 100

Le Zeta 100 intègre une fonction de gougeage fin, qui détecte une fusion insuffisante en fin de soudage.

CHOIX DE LA MACHINE EN FONCTION DE L'ÉPAISSEUR DE TÔLE

Les Zeta 60 et 100 exécutent des découpes de qualité sur des tôles de 12 mm et de 25 mm d'épaisseur, respectivement. Pour les découpes de séparation, sans exigences particulières en matière de qualité, l'épaisseur de tôle peut être accrue de 50 %. Veuillez consulter le tableau pour plus d'informations sur les performances de découpe.

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

SOURCE D'ALIMENTATION	ZETA 60	ZETA 100 // ZETA 100 AUTOMAT
Tension secteur, V	3x400	3x400
Tens. autotransformateur, +/- 15 %, V	3x230-500	3x230, 3x400, 3x440, 3x500
Fusible, A	10	20
Plage de courant, A/V-A/V	20/88-60/104	20/88-100/120
Facteur de marche 100 %/40 °C, A/V	40/96	75/110
Facteur de marche 60 %/40 °C, A/V	50/100	85/114
Facteur de marche max./40 °C, A/%/V	60/40/104	100/40/120
Taux de rendement	0,9	0,8
Tension à vide, V	241	248
Découpe de qualité, mm	<12	<25
Découpe de séparation, max., mm	<18	<35
Classe de protection	IP 23	IP 23
Norme	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10	
Dimensions (H x l x L), mm	360x220x570	405x345x675
Poids, kg	27	36 (6 m)/39 (15 m)

PERFORMANCES DE DÉCOUPE

Les recommandations du tableau permettent de sélectionner un diamètre de buse adapté à l'épaisseur de tôle maximale pour la découpe sur acier doux. La capacité et la vitesse de découpe sont inférieures sur d'autres matériaux.

	0 mm	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm
ZETA 60					
Buse 0,9 mm	■	■			
Buse 1,0 mm	■	■			
Buse 1,1 mm		■			
Buse 1,2 mm		■	■		
ZETA 100					
Buse 0,9 mm	■	■			
Buse 1,0 mm		■	■		
Buse 1,1 mm			■		
Buse 1,2 mm			■	■	
Buse 1,4 mm				■	■
Buse 1,5 mm				■	■
Buse 1,6 mm					■

■ Découpe de qualité ■ Découpe de séparation, qualité réduite

FONCTION STANDARD DE DÉCOUPE DE TÔLE PERFORÉE

Une simple pression permet d'activer la découpe de tôle perforée sur toutes les machines Zeta.

DÉCOUPE MANUELLE

Pour la découpe manuelle, le Zeta 100 est fourni avec une torche de 6 m ou de 15 m pour les opérations de plus grande envergure.

DÉCOUPE AUTOMATISÉE

Pour la découpe automatisée, le Zeta 100 est fourni avec une torche automatique de 6 m et une prise pour le branchement d'une commande à distance. La version avec signal de détection d'arc peut être contrôlée à partir des machines automatisées et des plateaux tournants pour l'automatisation de la découpe.

D'ÉQUIPEMENTS EN OPTION :

- Compas de découpe circulaire et galets de guidage
- Chariot (Zeta 100)
- Différents diamètres de buses pour des découpes de qualité

Migatronik Equipement de Soudure S.A.R.L.
 Parc Avenir II, 313 Rue Marcel Merieux
 69530 Brignais, France
 Tel: (+33) 04 78 50 65 11
 Telefax: (+33) 478 501 164
migatronik.fr

