

FLEX 3000



FLEX 3000 LA TECHNOLOGIE EN TOUTE SIMPLICITÉ



MIGATRONIC
WELDING VALUE



FLEX 3000 – MACHINES MIG/MAG INTELLIGENTES ET CONVIVIALES POUR LE SOUDAGE SUR TÔLES ET LE BRASAGE MIG

L'industrie automobile est l'un des secteurs les plus innovants en termes de matériaux et de procédés de soudage. Depuis la fabrication de sa première machine en 1970, Migatronik est l'un des principaux fournisseurs de solutions de soudage pour le secteur automobile. Ce leadership est conforté par la Flex 3000, qui intègre de nouvelles fonctionnalités et n'a jamais été aussi simple d'utilisation.

La Flex 3000 est le fruit des dernières avancées technologiques extraordinaires en matière de soudage et de l'expérience acquise par Migatronik pendant plus de 40 ans. Mise au point en collaboration avec les constructeurs automobiles, les fournisseurs d'acier et de gaz ainsi que les utilisateurs du monde entier, la Flex 3000 (avec ou sans système de refroidissement par eau) se règle automatiquement, permettant ainsi à l'opérateur de se concentrer sur son travail : connecter, démarrer, souder !

Torches ergonomiques pour un accès aisé



INTELLIGENCE NUMÉRIQUE

L'intelligence numérique de la Flex 3000 permet de sélectionner facilement le programme correspondant à une marque de voiture, que ce soit pour le brasage MIG sur aciers haute résistance ou pour le soudage sur aciers inoxydables ferritiques. Les différents programmes proposés ont été conçus pour les plus grands constructeurs, comme Audi ou GM, sans oublier Ferrari et sa voiture de course en aluminium à durcissement structural.

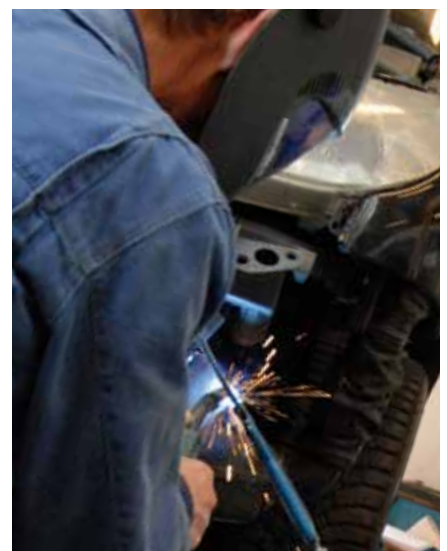
UN PROCÉDÉ OPTIMAL POUR UN POST-TRAITEMENT MINIMAL

Le brasage MIG sur aciers haute résistance est l'une des spécialités de Migatronik. Le soudage de fines tôles en alliage spécial requiert un procédé particulièrement délicat. Ce procédé est enregistré, avec beaucoup d'autres, dans la mémoire de la Flex 3000. Le résultat est éloquent : la corrosion et la résistance du matériau sont préservées, et la réduction significative des projections et de la production de chaleur limite considérablement les opérations de post-traitement. Le tout, presque sans déformation de carrosserie.

TORCHE MIG-A TWIST®

La Flex 3000 est fournie avec la torche primée MIG-A Twist, en version refroidie air ou refroidie eau. Le col de cygne flexible unique de la MIG-A Twist permet à l'opérateur d'atteindre des endroits peu accessibles. Différents modules s'adaptent à la torche pour le réglage des principaux paramètres de soudage.

Le brasage MIG préserve la résistance de l'acier et protège les surfaces en zinc anticorrosion



COMMANDE À DISTANCE AVEC LA

FLEX 3000 - LA TECHNOLOGIE EN TOUTE SIMPLICITÉ

PROGRAM WIZARD™

L'assistant de programme Program Wizard™ de Migatronik permet à l'opérateur de sélectionner le meilleur programme pour une opération donnée, sans devoir parcourir tous les programmes ni risquer de faire le mauvais choix. Program Wizard est un guide intégré au panneau de commande, qui sélectionne le bon programme à partir de trois ou quatre paramètres, comme le type de fil ou de gaz utilisé.

MÉMOIRE NUMÉRIQUE AVEC MJC™ DE MIGATRONIC

La nouvelle fonction MJC™ (Miga Job Control) permet à l'utilisateur d'enregistrer jusqu'à 200 opérations de soudage et de retrouver facilement ses paramètres favoris.

ÉCONOMIES D'ÉNERGIE : UN ATOUT POUR L'ENVIRONNEMENT

La Flex 3000 est particulièrement respectueuse de l'environnement grâce à sa nouvelle technologie de soudage et ses composants basse consommation – un critère primordial depuis que la restriction des émissions de CO₂ et de la consommation d'énergie est à l'ordre du jour.

BAISSE IMPORTANTE DE LA CONSOMMATION DE GAZ

Le contrôle intelligent du gaz IGC® est une fonction de régulation dynamique proposée en option avec la Flex 3000, qui optimise la consommation et renforce la protection. La fonction IGC® permet en effet d'économiser jusqu'à 50 % sur la consommation de gaz et de limiter d'autant le remplacement des bouteilles, ce qui représente un véritable avantage en termes de budget, d'environnement et de rendement. Cette fonction convient tout particulièrement à l'industrie automobile,



La fonction MJC™ permet d'enregistrer jusqu'à 200 opérations de soudage.

caractérisée par de nombreuses petites soudures et opérations de pointage.

Calculez les économies que vous pourriez réaliser sur www.intelligent-gascontrol.com.



La fonction IGC® est proposée en option avec la Flex 3000.



FLEX 3000

LA TECHNOLOGIE EN TOUTE SIMPLICITÉ

CARACTÉRISTIQUES

- Transfert du logiciel et des nouvelles fonctionnalités par carte SD – téléchargement gratuit
- Copie des paramètres enregistrés sur la machine par carte SD vers/depuis votre ordinateur
- Machine évolutive, capable de s'adapter aux besoins futurs en gaz et matériaux
- Option : contrôle intelligent du gaz IGC®
- Programmes dédiés

Panneau de commande de la Flex 3000
- connecter, démarrer, souder !



Soudage ou brasage MIG



Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

SOURCE D'ALIMENTATION	FLEX 3000
Tension secteur +/- 15%,V	3x400 (3 x 230-500 V *)
Fusible, A	16
Courant secteur efficace, A	16,5 (380V)/15,7 (400V)
Courant secteur max., A	19,0 (380V)/18,1 (400V)
Puissance à vide, W	40
Facteur de rendement	0,90
Taux de rendement	0,85
Plage de courant MIG, A	15-300
Facteur de marche 100% / 20°C, A/V	300
Facteur de marche 100% / 40°C, A/V	270/30,8
Facteur de marche max. 40°C, A/V	300/80/32,0
Facteur de marche max. 20°C, A/V	300/100
Tension à vide, V	69-76
Classe de protection	IP 23
Norme	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-2, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
Dimensions (HxBxL) air, mm	906x524x925
Dimensions (HxBxL) eau, mm	1051x524x925
Poids air/eau, kg, kg	58 /69

*) Configuration avec autotransformateur

UNITÉ DE REFROIDISSEMENT	
Capacité de refroidissement (1 l/min.), W	1100
Capacité du réservoir, litre, L	3,5
Flow, bar C°-l/min.	1,2 - 60 - 1,75
Pression max., bar	3
Norme	EN/IEC60974-2

EXEMPLES D'ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- Torches de soudage ergonomiques et réglables pour un accès aisé
- Torche push-pull pour élargir votre champ d'action
- Galets compatibles avec tous types de fil
- Torches Dialog et Sequence
- Autotransformateur 230-500 V

Migatronik Equipement de Soudure S.A.R.L
Parc Avenir II, 313 Rue Marcel Merieux
69530 Brignais, France
Tel: (+33) 04 78 50 65 11
Telefax: (+33) 478 501 164
migatronik.fr

