



MIGx POUR LE SOUDAGE INDUSTRIEL – DE LA TÔLE AUX MATÉRIAUX HAUTE RÉSISTANCE

Machines de soudage MIG avec facteur de marche renforcé pour un soudage haute qualité sur acier, acier inoxydable et aluminium. La gamme MIGx de Migatronix est parfaitement adaptée aux applications industrielles, aux interventions sur site et aux réparations.



MIGx

SOUDAGE HAUTE QUALITÉ

La gamme MIGx de Migatronic, qui intègre une technologie dernier cri, est composée de deux modèles de machines à réglage par commutateur ultraperformantes : MIG 385x et 445x – les deux sont disponibles avec un dévidoir séparé et offrent beaucoup de combinaisons possibles :

- Torches de soudage refroidies air ou eau
- MWF 8 standard : vitesse de dévidage jusqu'à 18 m/min
- MWF 11 : vitesse de dévidage jusqu'à 24 m/min – pour les opérations de soudage exigeantes
- Système de dévidage à quatre galets sur tous les modèles
- Machines conçues pour des bobines de 5 et 15 kg ; connexion possible à des bobines de 250 à 400 kg
- Solutions adaptées aux opérations de soudage spécifiques

CONFORT D'UTILISATION

Les machines de soudage MIGx sont extrêmement simples d'utilisation ; le dévidoir MWF 11 est doté d'un écran clairement lisible, tandis que le MWF 8 standard n'a pas d'écran. Tous les pictogrammes pour le réglage des paramètres sont simples et facilement

compréhensibles.

TORCHE MIG-A-TWIST®

La torche ergonomique MIG-A Twist est équipée d'un col de cygne flexible permettant d'atteindre facilement les endroits les moins accessibles. Une unité de commande pour le réglage du courant de soudage à la poignée de la torche est disponible en option.

DÉVIDAGE FLEXIBLE

Le dévidoir est placé au-dessus de la source d'alimentation et peut être orienté dans toutes les directions, offrant à l'opérateur une incroyable flexibilité. Le système à quatre galets garantit la stabilité, la précision et la continuité du dévidage – même avec fil fourré – et sa structure facilite le remplacement du fil et des galets en fonction de l'opération de soudage.

AUTRES FONCTIONS

La gamme MIGx a été équipée de fusibles ainsi que d'un mode de veille pour la pompe à eau et le ventilateur afin d'optimiser les performances opérationnelles de la machine et de préserver l'environnement.

MIGx svejsemaskiner pour le soudage industriel
- de la tôle aux matériaux haute résistance



EXEMPLES D'ÉQUIPEMENTS EN OPTION :

- Dévidoir MWF 11
- Câbles de connexion longs
- Unité de commande Dialog pour torche MIG-A Twist
- Bras support
- Unité de refroidissement intégré
- Torches de soudage push-pull

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

SOURCE D'ALIMENTATION	MIG 385x	MIG 445x
Fusible 230/400 V, A	25/16	35/20
Paliers de tension	24	24
Facteur de marche 100 %, A	240	265
Facteur de marche 60 %, A	300	315
Facteur de marche 35 %, A	335	405
Plage de courant, A	40-385	40-445
Prises d'inductance	2	2
Taux de rendement	0,80	0,85
Réservoir de refroidissement, litre	3,5	3,5
Puissance du système de refroidissement, W	800	800
Classe de protection	IP 21	IP 21
Classe d'utilisation	S	S
Norme	IEC60974-1;-5;-10	
Dimensions (HxLxL), mm	1260x480x960	1260x480x960
Poids, kg	151	179

DÉVIDOIRS

MWF 8 / MWF 11

Bobine, mm/kg : 300/15
Galets : 4 (codage couleur unique)
Dimension du fil : 0,6-1,6 mm
Vitesse de dévidage :
1-18 m/min / 1-24 m/min

Migatronic Equipement de Soudure S.A.R.L.

Parc Avenir II, 313 Rue Marcel Merieux
69530 Brignais, France
Tel: (+33) 04 78 50 65 11
Telefax: (+33) 478 501 164
migatronic.fr