



## OMEGA PENSATA PER TUTTI GLI AMBIENTI DI SALDATURA

La gamma Omega con le sue macchine per saldatura facili da utilizzare e interamente digitali è adatta per saldature manuali e automatizzate.



# INVERTER MIG/MAG ESTREMAMENTE SEMPLICI DA 300 A A 550 A

La gamma Omega comprende tre formati di generatori: 300 A, 400 A e 550 A. Omega 300 è disponibile in versione C (compatta) con raffreddamento ad aria. Omega 400 e 550 sono disponibili con raffreddamento ad aria o ad acqua in versione C (compatta) o S con unità trainafile separata MWF 27 e cavi a interconnessione rapida con attacchi a sgancio rapido. La funzione IGC (Intelligent Gas Control) è una caratteristica opzionale in tutti i modelli, che permette notevoli risparmi di gas e un'ottima protezione di gas inerti in tutti gli intervalli di corrente.

## FACILITÀ DI UTILIZZO

La gamma Omega è disponibile con tre diversi pannelli di controllo: Basic, Classic e Advanced. Basic e Classic sono pannelli di controllo manuali con cui è possibile utilizzare la macchina quasi come una saldatrice regolata a scatti, ma hanno tutti i vantaggi di un inverter ad alta flessibilità. Il pannello di controllo Advanced è sinergico e dispone di oltre 70 programmi di saldatura versatili.

## DALLA SALDATURA MIG/MAG ALLA MMA O ALLA SCRICCATURA

Con il pannello di controllo Advanced, la saldatrice Omega può commutare con facilità da programmi sinergici MIG/MAG alla saldatura MMA. La scriccatura è una caratteristica standard nella Omega 550 con il pannello Advanced.

## POWERARC™ PER LAMIERE SPESSE

Il pacchetto di programmi per i modelli Omega 400 e Omega 550 con pannello Advanced include anche i programmi PowerArc™.

## OMEGA BOOST O AUTOTRASFORMATORE

Omega 300 è disponibile con convertitore boost elettronico (autotrasformatore) per eseguire lavori di saldatura con qualsiasi tensione di rete monofase o trifase. Omega 400 e Omega 550 sono disponibili con un autotrasformatore convenzionale.

## POLARITÀ INVERSA

Tutte le versioni Omega sono dotate di serie di inversione di polarità per la saldatura con filo innershield (senza gas).

## UNA POTENTE UNITÀ TRAINAFILE

L'unità trainafile MWF 27 è girevole e separabile e dotata di un sistema di alimentazione del filo su quattro rulli. Realizzata in alluminio rinforzato resistente alle intemperie, l'unità trainafile è ideale per applicazioni pesanti, e il suo pannello di controllo facilita l'utilizzo della saldatrice sul luogo di saldatura.

## RAFFREDDAMENTO EFFICIENTE

Il sistema di raffreddamento incorporato mantiene bassa la temperatura di esercizio nella torcia, indipendentemente dall'intensità di corrente. Ciò garantisce l'alimentazione del filo senza problemi e una lunga durata delle parti soggette a usura. Omega 550S dispone di doppio raffreddamento e, se abbinata al tipo FKS della torcia MIG-A Twist, di una camera doppia di raffreddamento che assicura un comfort ottimale in tutte le condizioni operative.

PowerArc™ garantisce la piena penetrazione nelle saldature d'angolo e di testa e una maggiore velocità di saldatura con acciai dolci e inossidabili.



Pannello Basic per l'impostazione manuale dei lavori di saldatura



Pannello Classic per il controllo manuale della saldatrice – compresi i vantaggi dell'inverter ad alta flessibilità



Pannello Advanced con ad es. PowerArc™ e DUO Plus™. DUO Plus per una saldatura simile alla TIG nell'aspetto e un migliore controllo del bagno di saldatura. Questo pannello contiene programmi per saldatura e brasatura MIG con fili pieni o animati su acciaio dolce, acciaio inossidabile e alluminio.



È possibile che le saldatrici siano raffigurate con equipaggiamenti opzionali.



Saldatura in acciaio dolce.



Un lettore del programma è incorporato nelle macchine Omega per un agevole aggiornamento del software tramite la scheda SD; le saldatrici sono progettate per soddisfare i nuovi requisiti in termini di materiali e gas inerti.

### AGGIORNAMENTI SOFTWARE

Su [migatronic.com](http://migatronic.com) è possibile scaricare il software per l'aggiornamento delle macchine Omega tramite scheda SD.



### MIG-A TWIST® - LA NUOVA GENERAZIONE DI TORCE

La torcia ergonomica MIG-A Twist ha un collo di cigno rotabile per raggiungere con facilità i punti più difficili. L'unità di comando per regolare la corrente di saldatura all'impugnatura della torcia è disponibile come optional.

Omega 400 S-W con braccio portatorcia.



Omega 300 C Classic raffreddata ad aria e Omega 550 C Advanced raffreddata ad acqua - entrambe su carrelli.



## DATI DI OMEGA

La Migatronic si riserva il diritto di apportare cambiamenti.

ALIMENTAZIONE	Omega 300 C	Omega 400 C/S	Omega 550 C/S
Gamma di corrente, A	15-300	15-400	15-550
Tensione di rete +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400
Tensione di rete +/- 15%, V (versione Boost)	3x230-400, 1x230-400		
Tensione di rete +/- 15%, V (Auto Transformer)		3x230-500	3x230-500
Fusibile, A	10	20	35
Intermittenza 100%/40°C, A/V	175/22,8	300/29,0	430/35,5
Intermittenza 60%/40°C, A/V	195/23,8	370/32,5	510/39,5
Intermittenza max./40°C, A	300/24/29,0	400/50/34,0	550/50/41,5
Intermittenza 100%/20°C, A	230/25,5	335	475/37,8
Intermittenza 60%/20°C, A	245/26,3	400	550
Tensione a vuoto, V	52	70	80
Classe di protezione	IP 23	IP 23	IP 23
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Dimensioni C (A x P x L), mm	550x250x640	530x250x650	630x250x650
Dimensioni S (A x P x L), mm		1400x510x1020	1400x510x1020
Peso C/S, kg	26	36,5 (C) / 84 (S)	37,5 (C) / 85 (S)

TRAINAFILO	MWF 27
Velocità alimentazione filo, m/min	1,5-27,0
Diametro bobina, mm	300
Intermittenza 100%/40°C, A/%	420 / 100
Intermittenza 60%/40°C, A/%	500 / 50
Attacco torcia	EURO
Classe di protezione	IP23
Norma	IEC60974-5, IEC60974-10 CL. A
Dimensioni (A x P x L), mm	470x210x690
Peso, kg	13

UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità di raffreddamento (1 l/min.), W	1100
Capacità serbatoio, litri	3,5
Flusso, bar - °C - l/min.	1,2 - 60 - 1,75
Pressione max., bar	3
Norma	EN/IEC60974-2

Timbro del rivenditore:

### ESEMPI DI ATTREZZATURE AGGIUNTIVE:

- Intelligent Gas Control IGC®
- Braccio portatorcia per versione S
- Unità di controllo corrente
- Kit Push-Pull (Omega 400/550)
- Ruote e staffa di sollevamento per MWF 27 (Omega 400S/550S)
- Carrello per la versione C
- Raffreddamento efficiente con o senza controllo del flusso
- Convertitore boost (Omega 300)
- Autotrasformatore da 230-500 V (Omega 400/550)
- Spina CEE
- Telaio di protezione (Omega 300)
- Torcia per scricatura (Omega 550)

### SAPERNE DI PIÙ CONSULTATE IL SITO MIGATRONIC.COM

- Intelligent Gas Control IGC®



#### Migatronic s.r.l. Impianti Di Saldatura

Via Dei Quadri 40  
20871 Vimercate (MB), Italy  
Tel: (+39) 0399278093  
www.migatronic.it

