



GAMMA MIGx

SALDATURA MIG/MAG CON REGOLAZIONE A SCATTI

SALDATRICI PER USO INDUSTRIALE – DALLE
LAMIERE ALL'INDUSTRIA PESANTE

Macchine saldatrici MIG ad alto ciclo di intermittenza per saldature pesanti di qualità su acciaio, acciaio inossidabile e alluminio. La gamma Migatronic MIGx è particolarmente adatta per saldature industriali, saldature in opera e riparazioni.



MIGATRONIC
WELDING VALUE



SALDATURE INDUSTRIALE DI QUALITÀ

La gamma Migatronic MIGx è basata su di una solida tecnologia ed è composta da due modelli regolati a scatti ad alte prestazioni, ovvero MIG e 445x – entrambi con trainafile separato :

- Torce raffreddate ad acqua o ad aria
- Standard MWF 8: velocità di alimentazione filo fino a 18 m/min.
- MWF 11: velocità di alimentazione filo fino a 24 m/min. – per i lavori di saldatura più esigenti
- Sistema di alimentazione filo con quattro rulli motorizzati
- Predisposti per bobine di filo da 5 e 15 kg e collegabile a bobine da 250-400 kg
- Soluzioni speciali per lavori di saldatura particolari

Praticità d'uso

Le macchine Migatronic MIGx sono estremamente semplici da usare e, nel caso di uso dell'unità di alimentazione filo MWF 11, è disponibile un display che permette la lettura di tensione, velocità filo e corrente. Tutti i simboli per la regolazione dei parametri sono semplici e di facile comprensione.

Torcia MIG-A-Twist®

La torcia ergonomica MIG-A Twist ha una lancia girevole per raggiungere con facilità i punti più difficili. L'unità di comando per regolare la corrente di saldatura dall'impugnatura della torcia è disponibile come funzione opzionale.

Alimentazione flessibile del filo

L'unità di alimentazione filo si trova sopra il generatore e può essere orientata in qualsiasi direzione, dando al saldatore la massima flessibilità durante le operazioni di saldatura. Un sistema di alimentazione filo a quattro rulli permette un'alimentazione stabile e continua del filo – anche del filo animato – e permette di cambiare con facilità fili e rulli per diversi lavori di saldatura.

Altre funzioni

La gamma MIGx è dotata di fusibile automatico per protezione dal cortocircuito e di una funzione di standby per la pompa dell'acqua e la ventola, per l'efficienza operativa e la salvaguardia dell'ambiente.



Apparecchiatura opzionale

- Unità trainafile Migatronic MWF 11
- Cavi intermedi di diverse lunghezze
- Unità di comando per torcia MIG-A Twist
- Braccio portatorcia
- Unità di raffreddamento integrata
- Torce di saldatura push-pull

Unità trainafile MWF 8 / MWF 11

Bobina di filo, mm/kg: 300/15

Rulli di avanzamento filo:
4 (codice colore univoco)

Dimensioni del filo: 0,6-1,6 mm

Velocità alimentazione filo:
1-18 m/min./ 1-24 m/min.

Migatronic si riserva il diritto di apportare cambiamenti.

GENERATORE	MIG 385x	MIG 445x
Fusibile, A	25/16	35/20
Scatti di tensione	24	24
Intermittenza 100%, A	240	265
Intermittenza 60%, A	300	315
Intermittenza 35%, A	335	405
Intervallo di corrente, A	40-385	40-445
Prese di reattanza	2	2
Rendimento	0,80	0,85
Serbatoio di raffreddamento, litri	3,5	3,5
Capacità del sistema di raffreddamento, W	800	800
Classe di protezione	IP 21	IP 21
Classe applicativa	S	S
Norma	IEC60974-1;-5;-10	
Dim.(alt. x lar. x lun.) mm	1260x480x960	1260x480x960
Peso, kg	151	179

Migatronic s.r.l. Impianti Di Saldatura
Via Dei Quadri 40
23871 Vimercate (MB), Italy
Tel: (+39) 0399278093
Telefax: (+39) 0399278094
www.migatronic.it

MIGATRONIC
WELDING VALUE