

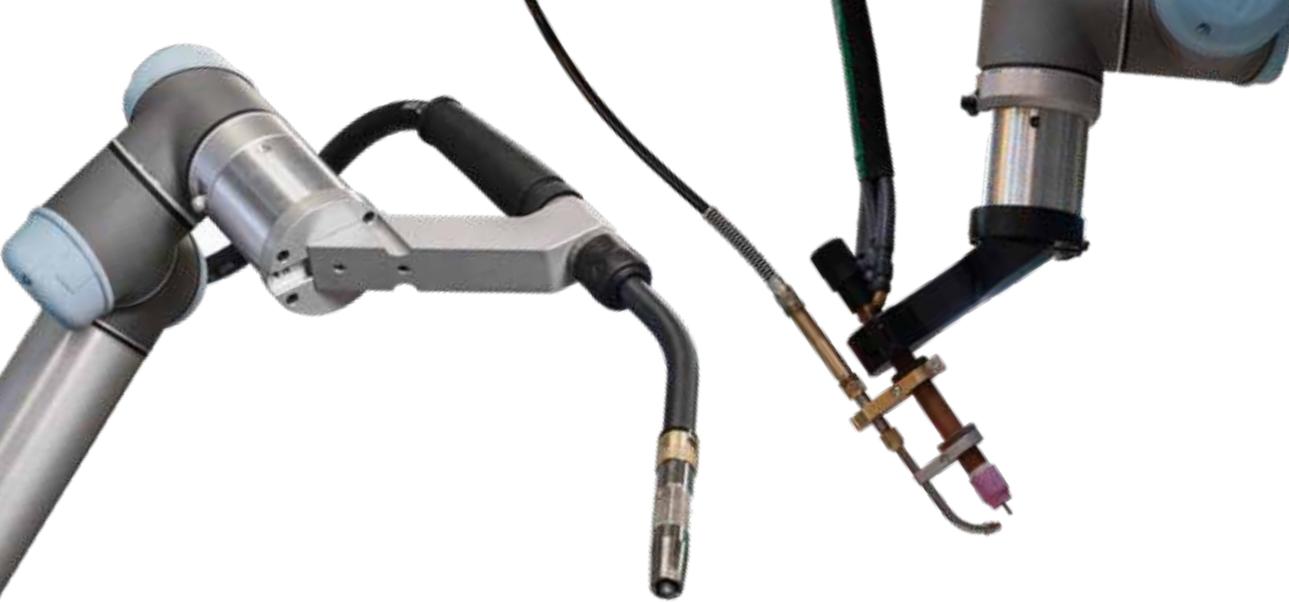
MICATRONIC
WELDING VALUE

EINGEBAUTES
SICHERHEITSSYSTEM
CE - KENNZEICHNUNG

KLEIN
UND SMART

**CALL ME
COWELDER**

EIN KOLLABORATIVER SCHWEISSROBOTER



INHALT

Ihr neuer Schweißassistent	3
Technische Daten Schweißmaschinen	4
Technische Daten UR5	5
CoWelder UR5 Pakete	6
MIG: CoWelder/UR5/Omega ² CoWelder 300 Advanced luftgekühlt	7
MIG: CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Synergisch luftgekühlt	8
MIG: CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Synergisch wassergekühlt	9
MIG: CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Puls luftgekühlt	10
MIG: CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Puls wassergekühlt	11
MIG: CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergisch luftgekühlt	12
MIG: CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergisch wassergekühlt	13
TIG: CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC wassergekühlt	14
TIG: CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC wassergekühlt mit CWF	15
Technische Daten UR10	16
CoWelder UR10 Pakete	17
MIG: CoWelder/UR10/Omega ² CoWelder 300 Advanced luftgekühlt	18
MIG: CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergisch luftgekühlt	19
MIG: CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergisch wassergekühlt	20
MIG: CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Puls luftgekühlt	21
MIG: CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Puls wassergekühlt	22
MIG: CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergisch luftgekühlt	23
MIG: CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergisch wassergekühlt	24
TIG: CoWelder/UR10/Pi 350 AC/DC wassergekühlt	25
TIG: CoWelder/UR10/Pi 350 AC/DC wassergekühlt mit CWF	26
Funktions-Pakete Beschreibung	27

IHR NEUER SCHWEISSASSISTENT

Der CoWelder™ ist die vielleicht smarteste und kleinste Schweißautomatisierungslösung auf dem Markt. Er schließt sich der Familie der "Cobots" an: kollaborative Roboter, die in einem gemeinsamen Arbeitsbereich mit Menschen zusammen arbeiten. Der CoWelder ist die weltweit erste CE-geprüfte Schweiß-Cobot-Paket-Lösung.

Mit diesem flexiblen und einfach programmierbaren Cobot können Sie die Arbeitseffizienz steigern und qualifizierte Schweißer für andere Aufgaben freimachen. Das spart Zeit und Kosten.

Der CoWelder kann Ihre kleinen und großen Serienproduktionen optimieren und einheitliche Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität gewährleisten.

SOFORT EINSATZBEREIT UND EINFACH PROGRAMMIERBAR

Der Aufbau des CoWelders in Ihrer bestehenden Produktion erfolgt schnell, und Sie können schon am ersten Tag mit dem Schweißen anfangen.

Intuitiv und sehr leicht lässt sich der CoWelder programmieren. Mitarbeiter ohne Programmierkenntnisse können die Bedienung des Roboters leicht erlernen. Sie können sich einen Katalog an Programmen für Werkstücke zusammenstellen und zwischen ihnen nach Bedarf während des Arbeitstages hin- und herwechseln.

Der CoWelder ist eine sichere Investition in die Schweißautomatisierung und hat eine kurze Amortisationszeit.

CE-GEKENNZEICHNETES PAKET

Gemäß der europäischen Gesetzgebung (Maschinenrichtlinie 2006/42/EC) erfordern alle Roboterinstallationen eine CE-Kennzeichnung um die Sicherheit der Nutzer zu gewährleisten.

Alle CoWelder-Pakete beinhalten bereits eine CE-Kennzeichnung, so dass keine komplizierten Zulassungsverfahren notwendig sind. Beachten Sie lediglich die Bedienhinweise und starten Sie schon am ersten Tag mit Ihrer Produktion.



TECHNISCHE DATEN SCHWEISSMASCHINEN



COWELDER PAKET-LÖSUNGEN

MIG

TIG

	OMEGA ² COWELDER 300 LUFTGEKÜHLT	SIGMA SELECT 400 PULSE LUFTGEKÜHLT SYNERGIC LUFTGEKÜHLT	SIGMA SELECT 400 PULSE LUFTGEKÜHLT SYNERGIC LUFTGEKÜHLT	SIGMA SELECT IAC 400 SYNERGIC LUFTGEKÜHLT	SIGMA SELECT 400 PULSE WASSERGEKÜHLT SYNERGIC WASSERGEKÜHLT	SIGMA SELECT IAC 400 PULSE WASSERGEKÜHLT	PI 350 AC/DC WASSERGEKÜHLT
Schweißstrombereich, A	15-300	15-400	15-400	15-400	15-400	15-400	5-350
Netzspannung +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Sicherung, A	10	20	20	20	20	20	25
Einschaltdauer 100%/40°C, A/V	175/22,8	300/29	280/28,0	300/29	280/28,0	280/28,0	290/21,6
Einschaltdauer 60%/40°C, A/V	195/23,8	370/32,5	350/31,5	370/32,5	350/31,5	350/31,5	350/24,0
Einschaltdauer max./40°C, A/V	300/24/29,0	400/50/34,0	400/40/34,0	400/50/34,0	400/40/34,0	400/40/34,0	350/60/24,0
Einschaltdauer 100%/20°C, A/V	230/25,5	345/31,5	310/29,5	345/31,5	310/29,5	310/29,5	340
Einschaltdauer 60%/20°C, A/V	245/26,3						350
Leerlaufspannung, V	52	65-70	65-70	65-70	65-70	65-70	95
Schutzklasse	IP 23S	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Norm	EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-5. EN/IEC60974-10	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A			EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-2. EN/IEC60974-3 EN/IEC90974-10
Maße (H x B x L), mm	550x250x640	700x260x735		700x260x735			980x545x1090
Gewicht, kg	26	52		52			72
KÜHLEINHEIT				MCU 1300		MCU^{*)}	
Kühlkapazität (1 l/min.), W	-			1300		1200	
Tankkapazität, l	-			5		3,5	
Max. Druck, bar	-			5		3	
Max. Temperatur, °C	-			70		-	
Maße (H x B x L), mm	-			207x260x680		-	
Gewicht, kg	-			20		-	

*) Integrierte Kühleinheit

TECHNISCHE DATEN UR5

COWELDER™ 6-ACHSIGER ROBOTERARM	
Stromverbrauch, Watt	Ca. 200 (beim Durchschnittsprogramm)
Versorgungsspannung	100-240 VAC, 50-60 Hz
Umgebungstemperatur	Der Roboter ist im Temperaturbereich 0-40° einsetzbar
Kollaborativer Betrieb	15 fortschrittliche Sicherheitsfunktionen geprüft gemäß EN ISO 13849:2008 PL d EN ISO 10218-1:2011, 5.4.3
Programmierung	Grafische Benutzeroberfläche auf 12" Touchscreen
Wiederholgenauigkeit, mm	+/- 0,1
Geschwindigkeit der Drehgelenke	Bis zu 180° pro Sekunde
Gelenkrotation	+/- 360°
Freiheitsgrad	6 Drehgelenke
Aktionsradius, mm	850
Hebeleistung, kg	5
Gewicht*), kg	18,4

*) Gesamtgewicht der CoWelder UR5-Lösung excl. Schweißmaschine: 105 kg



COWELDER™ UR5

Pakete

FOLGENDES IST IM LIEFERUMFANG DER AUF SEITEN 7-15 BESCHRIEBENEN PRODUKTPAKETE ENTHALTEN:

UR5 Roboter – Aktionsradius 850 mm

ARC Safety Control. Stellt sicher, dass der Roboter nur arbeitet, wenn der Lichtbogen steht.

ROBOT Motion Safety Control. Stellt sicher, dass der Lichtbogen nur zündet, wenn der Roboter im korrekten Betriebsmodus ist.

Migatronic Programmier-Vorlagen

IGC® Intelligent Gas Control

Roboter-Schweißbrenner mit 4 m Schlauchpaket

CE-Kennzeichnung

Roboter-Steuerung inkl. Teach/Programmiereinheit mit Not-Aus und 5 m Kabel

Freedrive-Knopf am 6. Robotergelenk für einfaches Programmieren

Start/Stop-Box mit 5 m Kabel

Selbstausgleichende Tischmontage-Einheit

Standard Roboterbrennerhalter

Kalibrierungszertifikat

Bedienungsanleitung

—
...
—

MAXIMALE
FLEXIBILITÄT

—
—
—
—
—

ART NR. 79115001

CoWelder/UR5/Omega² CoWelder 300 Advanced
luftgekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Omega² CoWelder 300 Advanced
Bedienpanel

Luftgekühlt

Analoge Kommunikation

Synergische Programme

Einschaltdauer: 100% 175 A, 60% 195 A

Massekabel 3 m 35 mm²

Drahtrollen 1,0 V

Brenner 4 m AB 350 GC

ART NR. 79115002

CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Synergische
luftgekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Sigma Select 400
Graphic Bedienpanel

Luftgekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

Synergische Programme – Programm-Paket: Standard

Funktions-Paket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Einschaltdauer: 100% 300 A, 60% 370 A

Massekabel 3m 70 mm²

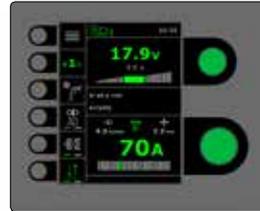
Drahtrollen 1,2 V

Brenner 4 m AB 350 ECO

Möglichkeit eines Upgrades

ART NR. 79115003

CoWelder/UR5/Sigma Select 400 W Synergische
wassergekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Sigma Select 400
Graphic Bedienpanel



Wassergekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

Synergische Programme – Programm-Paket: Standard

Funktions-Paket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Einschaltdauer: 100% 300 A, 60% 370 A

Massekabel 3m 70 mm²

Drahtrollen 1,2 V

Brenner 4 m AB 500 W

Möglichkeit eines Upgrades

ART NR. 79115004

CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Puls
luftgekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Sigma Select 400
Graphic Bedienpanel



Luftgekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

Puls-Schweiß-Paket

Synergische Programme – Programm-Paket: Standard

Funktions-Paket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Einschaltdauer: 100% 300 A, 60% 370 A

Massekabel 3m 70 mm²

Drahtrollen 1,2 V

Brenner 4 m AB 350 ECO

Möglichkeit eines Upgrades

ART NR. 79115005

CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Puls
wassergekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Sigma Select 400
Graphic Bedienpanel

Wassergekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

Puls-Schweiß-Paket

Synergische Programme – Programm-Paket: Standard

Funktions-Paket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Einschaltdauer: 100% 300 A, 60% 370 A

Massekabel 3m 70 mm²

Drahtrollen 1,2 V

Brenner 4 m AB 500 W

Möglichkeit eines Upgrades

ART NR. 79115006

CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergische
luftgekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Sigma Select 400
Graphic Bedienpanel

Luftgekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

IAC*) Hardware, incl. SW-Lizenz

Synergische Programme – Programm-Paket: Standard

Funktions-Paket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Einschaltdauer: 100% 280 A, 60% 350 A

Massekabel 3m 70 mm²

Drahtrollen 1,2 V

Brenner 4 m AB 360 ECO

Möglichkeit eines Upgrades

¹ Schwierige Fallnaht- und Wurzelschweißungen sind dank Intelligent Arc Control™ nun einfach zu meistern, sogar für Anfänger. Mit einem 100%igen stabilen Kurzlichtbogen erreichen Sie einen vollständigen Einbrand bei Wurzellagen. Erhöhen Sie so die Qualität jeder einzelnen Schweißung.

ART NR. 79115007

CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergische
wassergekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Sigma Select 400
Graphic Bedienpanel



Wassergekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

IAC*) Hardware, incl. SW-Lizenz

Synergische Programme – Programm-Paket: Standard

Funktions-Paket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Einschaltdauer: 100% 280 A, 60% 350 A

Massekabel 3m 70 mm²

Drahtrollen 1,2 V

Brenner 4 m AB 500 W

Möglichkeit eines Upgrades

¹⁾ Schwierige Fallnaht- und Wurzelschweißungen sind dank Intelligent Arc Control™ nun einfach zu meistern, sogar für Anfänger. Mit einem 100%igen stabilen Kurzlichtbogen erreichen Sie einen vollständigen Einbrand bei Wurzellagen. Erhöhen Sie so die Qualität jeder einzelnen Schweißung.

ART NR. 79115050

CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC, IGC®, wassergekühlte TIG Schweißmaschine



Pi 350 AC/DC
Bedienpanel

Wassergekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

Programme

Funktions-Paket: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® function (Dynamic Oxide Control)

Einschaltdauer: 100% 290 A, 60% 350 A

Brenner 4 m AD250

ART NR. 79115051

CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC, IGC®, wassergekühlte TIG Schweißmaschine mit CWF



Pi 350 AC/DC
Bedienpanel

Wassergekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

Programme

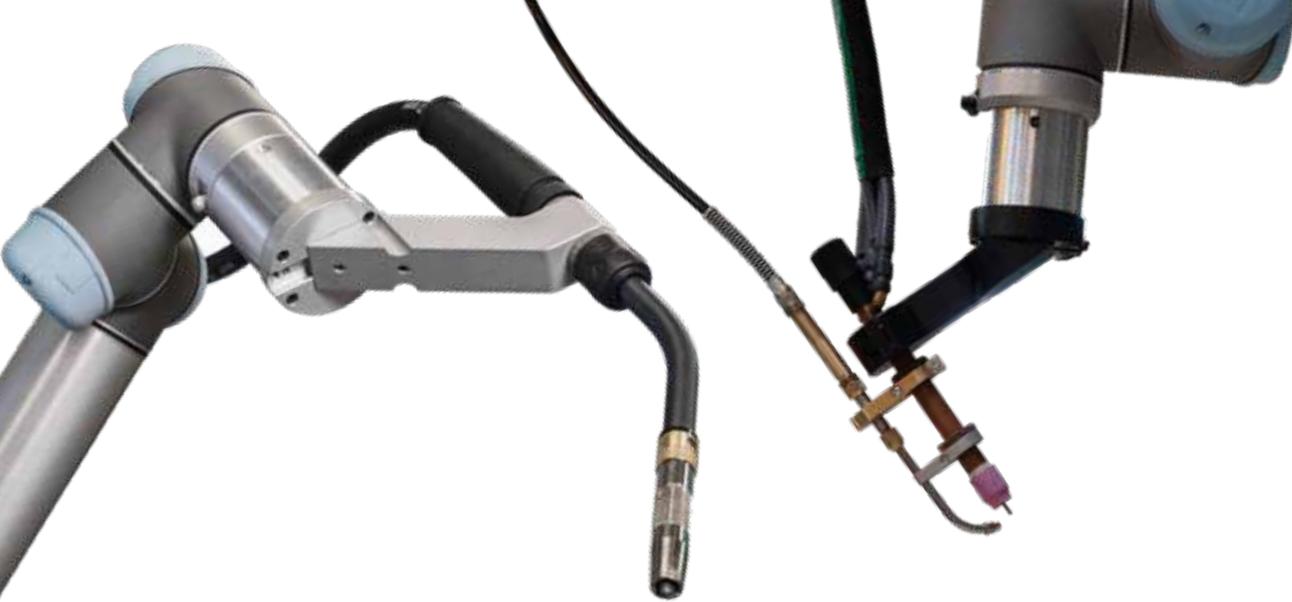
Funktions-Paket: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® function (Dynamic Oxide Control)

Einschaltdauer: 100% 290 A, 60% 350 A

Brenner 4 m AD 250 mit CWF Drahtführung

CWF Kaltdrahtzuführung: Programme zur Steuerung der Drahtmenge beim Schweißvorgang

Möglichkeit der synchronisierten Pulsierung des Drahts



TECHNISCHE DATEN UR10

COWELDER™ 6-ACHSIGER ROBOTERARM

Stromverbrauch, Watt	Ca. 300 (beim Durchschnittsprogramm)
Versorgungsspannung	100-240 VAC, 50-60 Hz
Umgebungstemperatur	Der Roboter ist im Temperaturbereich 0-40° einsetzbar
Kollaborativer Betrieb	15 fortschrittliche Sicherheitsfunktionen geprüft gemäß EN ISO 13849:2008 PL d EN ISO 10218-1:2011, 5.4.3
Programmierung	Grafische Benutzeroberfläche auf 12" Touchscreen
Wiederholgenauigkeit, mm	+/- 0,1
Geschwindigkeit der Drehgelenke	Bis zu 180° pro Sekunde
Gelenkrotation	+/- 360°
Freiheitsgrad	6 Drehgelenke
Aktionsradius, mm	1300
Hebeleistung, kg	10
Gewicht*), kg	28,9

*) Gesamtgewicht der CoWelder UR10-Lösung excl. Schweißmaschine: 115,5 kg

COWELDER™ UR10

Pakete

**FOLGENDES IST IM LIEFERUMFANG DER AUF SEITEN 16-26
BESCHRIEBENEN PRODUKTPAKETE ENTHALTEN:**

UR10 Roboter – Aktionsradius 1300 mm

ARC Safety Control. Stellt sicher, dass der Roboter nur arbeitet, wenn der Lichtbogen steht.

ROBOT Motion Safety Control. Stellt sicher, dass der Lichtbogen nur zündet, wenn der Roboter im korrekten Betriebsmodus ist.

Migatronic Programmier-Vorlagen

IGC® Intelligent Gas Control

Roboter-Schweißbrenner mit 4 m Schlauchpaket

CE-Kennzeichnung

Roboter-Steuerung inkl. Teach/Programmiereinheit mit Not-Aus und 5 m Kabel

Freedrive-Knopf am 6. Robotergelenk für einfaches Programmieren

Start/Stop-Box mit 5 m Kabel

Selbstausgleichende Tischmontage-Einheit

Standard Roboterbrennerhalter

Kalibrierungszertifikat

Bedienungsanleitung

ART NR. 79115011

CoWelder/UR10/Omega² CoWelder 300 Advanced
luftgekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Omega² Advanced
Bedienpanel

Luftgekühlt

Analoge Kommunikation

Synergische Programme

Einschaltdauer: 100% 175 A, 60% 195 A

Massekabel 3 m 35 mm²

Drahtrollen 1,0 V

Brenner 4 m AB 350 GC

ART NR. 79115012

CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergische
luftgekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Sigma Select 400
Graphic Bedienpanel

Luftgekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

Synergische Programme – Programm-Paket: Standard

Funktions-Paket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Einschaltdauer: 100% 300 A, 60% 370 A

Massekabel 3 m 70 mm²

Drahtrollen 1,2 V

Brenner 4 m AB 360 ECO

Möglichkeit eines Upgrades

ART NR. 79115013

CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergische
wassergekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Sigma Select 400
Graphic Bedienpanel

Wassergekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

Synergische Programme – Programm-Paket: Standard

Funktions-Paket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Einschaltdauer: 100% 300 A, 60% 370 A

Massekabel 3 m 70 mm²

Drahtrollen 1,2 V

Brenner 4 m AB 500 W

Möglichkeit eines Upgrades

ART NR. 79115014

CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Puls
luftgekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Sigma Select 400
Graphic Bedienpanel



Luftgekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

Puls-Schweiß-Paket

Synergische Programme – Programm-Paket: Standard

Funktions-Paket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Einschaltdauer: 100% 300 A, 60% 370 A

Massekabel 3 m 70 mm²

Drahtrollen 1,2 V

Brenner 4 m AB 360 ECO

Möglichkeit eines Upgrades

ART NR. 79115015

CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Puls
wassergekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Sigma Select 400
Graphic Bedienpanel

Wassergekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

Puls-Schweiß-Paket

Synergische Programme – Programm-Paket: Standard

Funktions-Paket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Einschaltdauer: 100% 300 A, 60% 370 A

Massekabel 3 m 70 mm²

Drahtrollen 1,2 V

Brenner 4 m AB 500 W

Möglichkeit eines Upgrades

ART NR. 79115016

CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergische
luftgekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Sigma Select 400
Graphic Bedienpanel



Luftgekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

IAC*) Hardware, incl. SW-Lizenz

Synergische Programme – Programm-Paket: Standard

Funktions-Paket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Einschaltdauer: 100% 280 A, 60% 350 A

Massekabel 3 m 70 mm²

Drahtrollen 1,2 V

Brenner 4 m AB 360 ECO

Möglichkeit eines Upgrades

^{*)} Schwierige Fallnaht- und Wurzelschweißungen sind dank Intelligent Arc Control™ nun einfach zu meistern, sogar für Anfänger. Mit einem 100%igen stabilen Kurzlichtbogen erreichen Sie einen vollständigen Einbrand bei Wurzellagen. Erhöhen Sie so die Qualität jeder einzelnen Schweißung

ART NR. 79115017

CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergische
wassergekühlte MIG/MAG Schweißmaschine



Sigma Select 400
Graphic Bedienpanel

Wassergekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

IAC*) Hardware, incl. SW-Lizenz

Synergische Programme – Programm-Paket: Standard

Funktions-Paket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Einschaltdauer: 100% 280 A, 60% 350 A

Massekabel 3 m 70 mm²

Drahtrollen 1,2 V

Brenner 4 m AB 500 W

Möglichkeit eines Upgrades

¹⁾ Schwierige Fallnaht- und Wurzelschweißungen sind dank Intelligent Arc Control™ nun einfach zu meistern, sogar für Anfänger. Mit einem 100%igen stabilen Kurzlichtbogen erreichen Sie einen vollständigen Einbrand bei Wurzellagen. Erhöhen Sie so die Qualität jeder einzelnen Schweißung.

ART NR. 79115060

CoWelder/UR10/Pi 350 AC/DC, IGC®, wassergekühlte TIG Schweißmaschine



Pi 350 AC/DC
Bedienpanel

Wassergekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

Programme

Funktions-Paket: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® function (Dynamic Oxide Control)

Einschaltdauer: 100% 290 A, 60% 350 A

Brenner 4 m AD250

ART NR. 79115061

CoWelder/UR10/Pi 350 AC/DC, IGC®, wassergekühlte TIG Schweißmaschine mit CWF



Pi 350 AC/DC
Bedienpanel

Wassergekühlt

Volldigitale Kommunikation über Profinet

Programme

Funktions-Paket: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® function (Dynamic Oxide Control)

Einschaltdauer: 100% 290 A, 60% 350 A

Brenner 4 m AD 250 mit CWF Drahtführung

CWF Kaltdrahtzuführung: Programme zur Steuerung der Drahtmenge beim Schweißvorgang

Möglichkeit der synchronisierten Pulsierung des Drahts

FUNKTIONS-PAKETE

BESCHREIBUNG

MIGA JOB CONTROL

Cleveres digitales Gedächtnis

Profitieren Sie vom digitalen Gedächtnis in Ihrer Schweißmaschine - speichern Sie Ihre bevorzugten Schweiß-einstellungen und rufen Sie sie jederzeit ab, wenn Sie sie brauchen. Miga Job Control macht es Ihnen leicht, Ihre gängigen Einstellungen sofort zu finden und direkt mit dem Schweißen zu beginnen.

DUO PLUS

Beeindruckende WIG-ähnliche Schweißungen

Mit der DUO Plus-Technologie steuern Sie automatisch Ihr Schweißbad besser. Sie reduziert die Wärme-einbringung und gewährleistet eine perfekte Raupe - optisch und metallurgisch. Stellen Sie Ihre durchschnittlichen Schweißströme ein - und dann übernimmt DUO Plus. Verschiedene Kühlperioden während einer Schweißung werden in Form von sauberen Tröpfchen sichtbar, die zusammen eine perfekte, schöne Schweißnaht ergeben.

SEQUENCE

Die perfekte Einstellung mit einem Tipp

Die Sequenzfunktion ermöglicht es, bis zu 9 individuelle Sequenzen abzuspeichern und zwischen ihnen zu wechseln - mit nur einem Tipp auf dem Brennerhandgriff. Sequence ist perfekt für Montage und Produktion, wenn Schweißer viele verschiedene Schweißaufgaben während ihres Arbeitstages zu meistern haben.

SEQUENCE REPEAT

Erfinden Sie Ihren eigenen Lichtbogen

Die Sequence Repeat-Technologie verleiht Ihnen maximale Freiheit, den perfekten Lichtbogen für Ihre spezielle Schweißaufgabe aufzubauen. Sie bringt individuelle Sequenzen mit vordefinierten Schweißzyklen zusammen.

MIGALOG

Einfache Schweißdaten-Erfassung

Behalten Sie den Überblick über Ihre Schweißdaten mit der MigaLog-Software. Dokumentiert und analysiert Ihre Schweißarbeiten. Setzen Sie MigaLog ein, um Daten für Dokumentations- und Nachweiszwecke zu erfassen gemäß EN- und ISO-Schweißstandards.

TIG-A TACK™

Ultimative Fixierung

Extrem kleine und präzise TIG-A-Tack™ Fixierungen ohne Formiergas bei austenitischem Edelstahl. Die Fixierungen sind bei der finalen Schweißnaht nicht mehr sichtbar. Nutzen Sie TIG-A-Tack™ für schnelle Heftscheidungen von Rohren oder Blechen aus austenitischem Edelstahl.

D.O.C - DYNAMIC OXIDE CONTROL

Schnelleres AC-Schweißen

Diese Funktion beschleunigt die Schweißgeschwindigkeit um bis zu 30 % und reduziert gleichzeitig den Energieverbrauch und den Elektrodenverschleiß. D.O.C.® sorgt für eine kontrollierte, schmale Reinigungszone beim Verschweißen von Aluminium.



—
... MAXIMALE
... FLEXIBILITÄT
—

Irrtümer und Druckfehler sind vorbehalten.

Migatronik Schweißmaschinen GmbH
Sandusweg 12, D-35435 Wettenberg
Telefon: (+49) 0641/98284-0
info@migatronik.de
migatronik.de

MIGATRONIC
WELDING VALUE

52169203