

MIGx-SARJA

# ASKELSÄÄTÖINEN MIG/MAG

HITSAUSLAITTEET **TEOLLISUUSKÄYTTÖÖN**  
OHUTLEVYHITSAUKSISTA JÄREISIIN  
RAKENUSSOVELLUKSIIN

MIG-hitsauslaitteita voidaan käyttää suurta tehokkuutta ja korkeaa laatua edellyttävissä teräksen, ruostumattoman teräksen ja alumiinin hitsaustöissä. Migatronic MIGx -sarja sopii erinomaisesti teollisiin ja konepajoissa tapahtuviin hitsaustöihin sekä korjaushitsauksiin.

**MIGATRONIC**  
WELDING VALUE



# TEHOKAS JA LAADUKAS HITSAUS

Migatronicon MIGx-sarja perustuu kehittyneeseen tekniikkaan ja siihen sisältyy kaksi tehokasta askelsäätöistä mallia: MIG 385x ja 445x - molemmissa on erillinen langansyöttöyksikkö ja niistä voidaan muodostaa useita erilaisia kokoonpanoja seuraavien osien avulla:

- Ilma- tai vesijäähdytetyt hitsauspolttimet
- Vakiolangansyöttönopeus enimmillään 18 m/min (MWF 8)
- Langansyöttönopeus enimmillään 24 m/min (MWF 11) – erityisratkaisua vaativiin hitsauksiin
- Nelipyöräinen langansyöttöjärjestelmä kaikissa langansyöttöyksiköissä
- Voidaan käyttää 5–15 kg:n lankakelojen kanssa ja kytkä 250–400 kg:n tynnyreihin
- Erityisratkaisuja saatavana erikoistoihin

## Erinomainen käyttömukavuus

MIGx-hitsauslaitteet ovat erittäin käyttäjäystävällisiä. MWF 11 langansyöttöyksikössä on helppolukuinen näyttö, vakiomallisessa MWF 8 langansyöttöyksikössä puolestaan ei ole näyttöä. Kaikki parametrien säätöjä havainnollistavat kuvakkeet ovat yksinkertaisia ja helppoja ymmärtää.

## MIG-A-Twist®-poltin

Ergonomisen MIG-A Twist -poltin kääntyvän joutsenkaulan ansiosta hitsaus onnistuu vaikeapääsissäkin kohteissa. Poltinkahvan säätömoduuli lankanopeuden säätämiseen on saatavana lisävarusteena.

**Migatronicon OY**  
Puh: 0102 176 500  
Fax: 0102 176 501  
sales@migatronicon.fi  
www.migatronicon.fi

## Joustava langansyöttö

Langansyöttöyksikkö on virtalähteen päällä. Se voidaan kääntää mihin tahansa suuntaan, mikä parantaa hitsaajan liikkuvuutta. Nelipyöräinen langansyöttöyksikkö takaa vakaan, tarkan ja keskeytyksettömän langansyötön myös ydintäytelangoilla. Yksikön rakenteen ansiosta langan ja lankakelojen vaihtaminen eri hitsaustöitä varten on helppoa.

## Muut toiminnot

MIGx-sarjan laitteissa on automaattinen pysäytystoiminto vesipumpulle ja tuulettimelle valmiustilaan (standby), mikä parantaa energiatehokkuutta ja ympäristöystävällisyyttä.

## Lisävarusteet

- MWF 11 langansyöttöyksikkö
- Pitkät välikaapelit
- MIG-A Twist -polttimessa Dialog-ohjaus
- Polttimen kevennin
- Sisäänrakennettu jäähdytysyksikkö
- Push-pull-hitsauspolttimet



## Langansyöttöyksiköt MWF 8 / MWF 11

Lankakela, mm/kg: 300/15

Langansyöttörullat:  
4 (Migatronicon värikoodaus)

Langan läpimitta: 0,6–1,6 mm

Langansyöttönopeus:  
1–18 m/min tai 1–24 m/min

Pidätämme oikeuden muutoksiin..

VIRTALÄHDE	MIG 385x	MIG 445x
Sulake 230/400 V, A	25/16	35/20
Jännitteen säätö, askeleet kpl	24	24
Kaariaikasuhde 100 %, A	240	265
Kaariaikasuhde 60 %, A	300	315
Kaariaikasuhde 35 %, A	335	405
Virta-alue, A	40-385	40-445
Induktioliitännät	2	2
Hyötysuhde	0,80	0,85
Jäähdytysainesäiliö, litraa	3,5	3,5
Jäähdytysjärjestelmän kapasiteetti, W	800	800
Suojaluokka	IP 21	IP 21
Sovellusluokka	S	S
Standardi	IEC60974-1;-5;-10	
Mitat (K x L x P), mm	1260x480x960	1260x480x960
Paino, kg	151	179