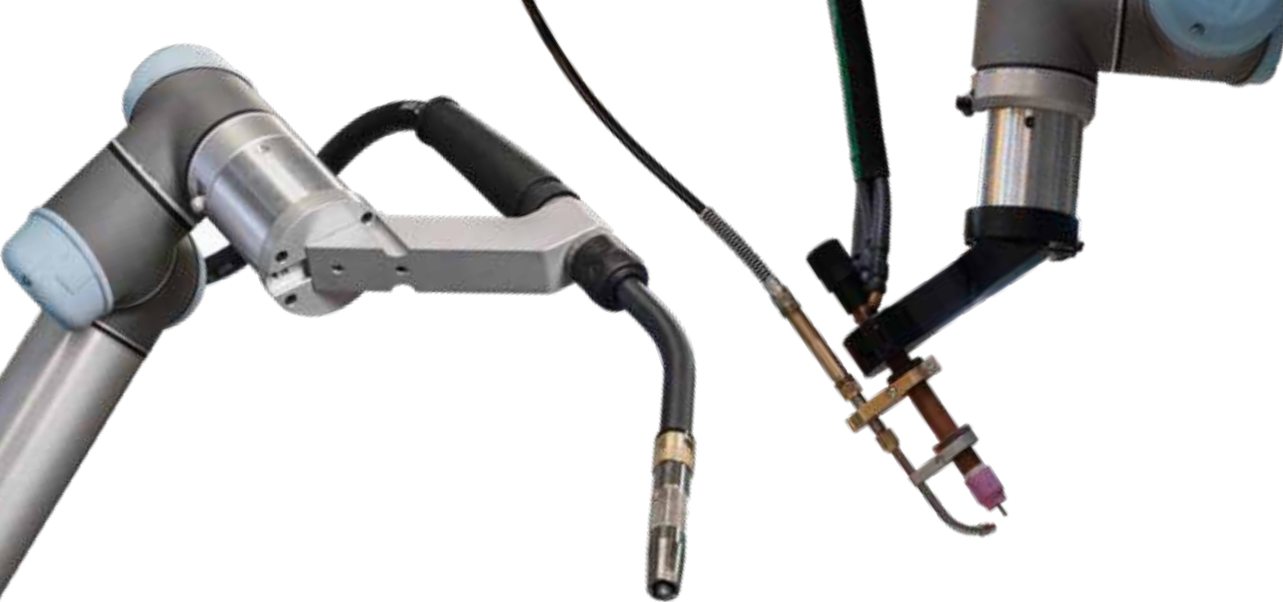


MICATRONIC
WELDING VALUE

INBYGGT
SÄKERHETSSYSTEM
CE - GODKÄND

LITEN
OCH SMART

**CALL ME
COWELDER**
EN KOLLABORATIV SVETSROBOT



INNEHÅLL

En ny svetsassistent	3
Teknisk data MIG /TIG svetsmaskiner	4
Teknisk data UR5	5
CoWelder UR5 Paket	6
MIG: CoWelder/UR5/Omega ² CoWelder 300 Advanced luftkyld	7
MIG: CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Synergic luftkyld	8
MIG: CoWelder/UR5/Sigma Select 400 W Synergic vattenkyld	9
MIG: CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Puls luftkyld	10
MIG: CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Puls vattenkyld	11
MIG: CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergic luftkyld	12
MIG: CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergic vattenkyld	13
TIG: CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC vattenkyld	14
TIG: CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC vattenkyld med CWF	15
Teknisk data UR10	16
CoWelder UR105 Paket	17
MIG: CoWelder/UR10/Omega ² CoWelder 300 Advanced luftkyld	18
MIG: CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergic luftkyld	19
MIG: CoWelder/UR10/Sigma Select 400 W Synergic vattenkyld	20
MIG: CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Puls luftkyld	21
MIG: CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Puls vattenkyld	22
MIG: CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergic luftkyld	23
MIG: CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergic vattenkyld	24
TIG: CoWelder/UR10/Pi 350 AC/DC vattenkyld	25
TIG: CoWelder/UR10/Pi 350 AC/DC vattenkyld med CWF	26
Funktionspaket - beskrivning	27

EN NY SVETSASSISTENT

CoWelder™ är marknadens kanske smartaste och minsta svetsautomatiseringslösning. Den ansluter sig till familjen av 'cobotter': kollaborativa robotar, som arbetar tillsammans med människor på en gemensam arbetsplats. CoWelder är världens första CE-godkända svets-cobot-paketlösning.

Cobotten är flexibel och enkel att programmera; du kan optimera effektiviteten i din svetsproduktion, samtidigt som du frigör duktiga svetsare till andra uppdrag. Det sparar både tid och pengar.

Med CoWelder kan du öka din produktion av svetsämnen i både små och stora serier och säkra enhetliga svets sömmar av konstant hög kvalitet.

ENKEL UPPSÄTTNING OCH PROGRAMMERING

Det tar endast en kort stund att installera CoWelder i din existerande produktion, och du kan komma i gång med att svetsa från dag ett.

Programmering av CoWelder sker enkelt och intuitivt. Medarbetare utan erfarenhet av programmering kan lätt lära sig att hantera roboten. Bygg upp en katalog av ämnen med dess anknyttande program och växla mellan dem efter behov i loppet av en arbetsdag.

CoWelder är ett ekonomiskt överkomligt sätt att komma i gång med svetsautomatisering, och återbetalningstiden är kort.

CE-GODKÄNT PAKET

Alla robotinstallationer kräver CE-märkning enligt europeisk lagstiftning (Maskindirektivet 2006/42/EC), med ändamålet att garantera användarens säkerhet. CoWelder-paketet innefattar CE-märkning, så det behövs inte någon komplicerad godkännelseprocess. Bara följ instruktionerna och gör dig redo att använda CoWelder från dag ett.



TEKNISK DATA

SVETSMASKINER



COWELDER PAKETLÖSNINGAR

	MIG					TIG	
	OMEGA ² COWELDER 300 LUFTKYLD	SIGMA SELECT 400 SYNERGIC LUFTKYLD	SIGMA SELECT 400 PULSE LUFTKYLD	SIGMA SELECT IAC 400 SYNERGIC LUFTKYLD	SIGMA SELECT 400 PULSE VATTENKYLD	SIGMA SELECT IAC 400 PULSE VATTENKYLD	PI 350 AC/DC VATTENKYLD
Strömområde, A	15-300	15-400	15-400	15-400	15-400	15-400	5-350
Nätspänning +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Säkring, A	10	20	20	20	20	20	25
Intermittens 100%/40°C, A/V	175/22,8	300/29	280/28,0	300/29	280/28,0	280/28,0	290/21,6
Intermittens 60%/40°C, A/V	195/23,8	370/32,5	350/31,5	370/32,5	350/31,5	350/31,5	350/24,0
Intermittens max./40°C, A/V	300/24/29,0	400/50/34,0	400/40/34,0	400/50/34,0	400/40/34,0	400/40/34,0	350/60/24,0
Intermittens 100%/20°C, A/V	230/25,5	345/31,5	310/29,5	345/31,5	310/29,5	310/29,5	340
Intermittens 60%/20°C, A/V	245/26,3						350
Tomgångsspänning, V	52	65-70	65-70	65-70	65-70	65-70	95
Skyddsklass	IP 23S	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Norm	EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-5. EN/IEC60974-10	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-2. EN/IEC60974-3 EN/IEC90974-10
Dimensioner (H x B x L), mm	550x250x640	700x260x735		700x260x735	700x260x735		980x545x1090
Vikt, kg	26	52		52	52		72
KYLMODUL					MCU 1300		MCU^{*)}
Kylkapacitet (1 l/min.), W	-	-			1300		1200
Tankkapacitet, l	-	-			5		3,5
Max. tryck, bar	-	-			5		3
Max. temperatur, °C	-	-			70		-
Dimensioner (H x B x L), mm	-	-			207x260x680		-
Vikt, kg	-	-			20		-

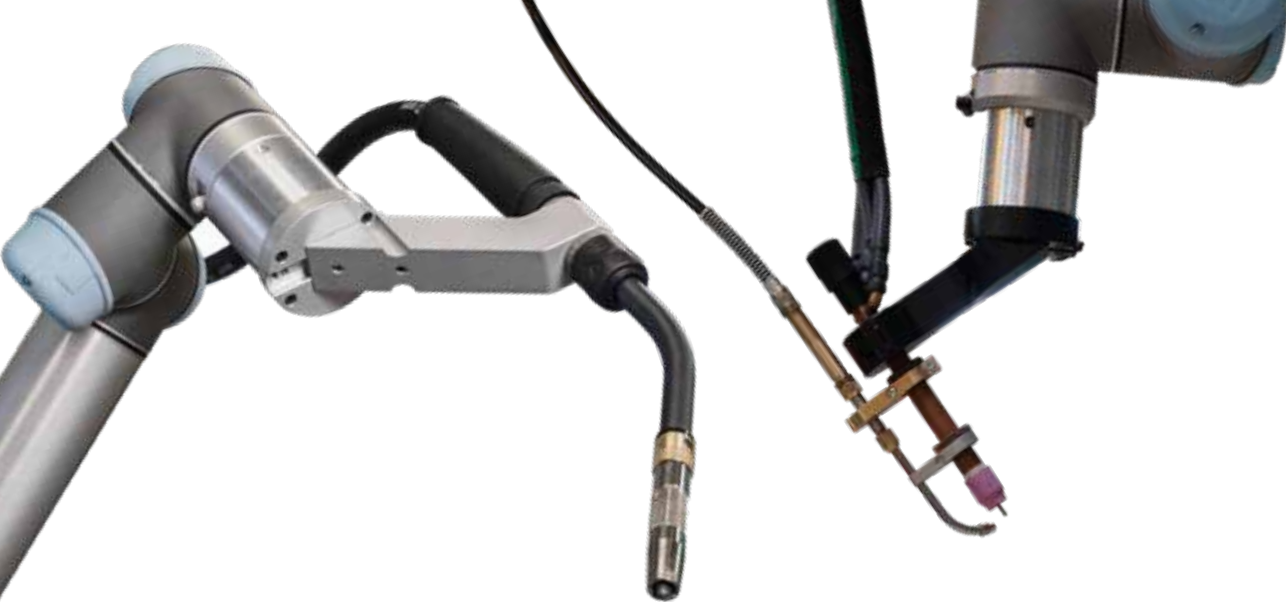
*) Integrerad kylenhet

TEKNISK DATA UR5

COWELDER™ 6-AXLAD ROBOTARM

Effektförbruk, watt	Ca. 200 (vid genomsnittsprogram)
Försörjningsspänning	100-240 VAC, 50-60 Hz
Omgivningstemperatur	Roboten kan arbeta i ett temperaturområde på 0-40°
Kollaborativ drift	15 avancerade säkerhetsfunktioner testade enligt EN ISO 13849:2008 PL d EN ISO 10218-1:2011, 5.4.3
Programmering	Grafisk användar display på 12" touchscreen
Repetativ noggrannhet, mm	+/- 0,1
Hastighet på roterande led	Upp till 180° per sekund
Rotation av led	+/- 360°
Frihedsgrad	6 roterande led
Räckvidd, mm	850
Lyftkapacitet, kg	5
Vikt*), kg	18.4

*) Totalvikt för CoWelder UR5-lösning exkl. svetsmaskin: 105 kg



COWELDER™ UR5

Paket

FÖLJANDE ÄR INKLUDERAT VID LEVERANS AV PRODUKTPAKETEN PÅ SIDAN 7-15:

UR5 robot – räckvidd 850 mm

ARC Safety Control

ROBOT Motion Safety Control

Migatronic programmeringsschabloner

IGC® Intelligent Gas Control

Robotsvetsbrännare, 4 m längd

CE-godkännande

Robotcontroller inkl. teach/programmeringsenhet med E-stopp och 5 m kabel

Frikörningsknapp på robotarmens 6. led för lätt programmering av robot

Start/stopp-enhet med 5 m kabel

Självbalanserande bordsupphängning

Standard robotbrännarhållare

Kalibreringscertifikat

Manual

ART NR. 79115001

CoWelder/UR5/Omega² CoWelder 300 Advanced
luftkyld MIG/MAG svetsmaskin



Omega² CoWelder 300 Advanced
Funktionsspanel

Luftkyld

Analog kommunikation

Synergic program

Intermittens: 100% 175 A, 60% 195 A

Återledarkabel 3 m 35 mm²

Matarhjul 1,0 V

Brännare 4 m AB 350 GC

ART NR. 79115002

CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Synergic
luftkyld MIG/MAG svetsmaskin



Sigma Select 400
Graphic Funktionsspanel

Luftkyld

Heldigital kommunikation Profinet

Synergic program – Programpaket: Standard

Funktionspaket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Intermittens: 100% 300 A, 60% 370 A

Återledarkabel 3m 70 mm²

Matarhjul 1,2 V

Brännare 4 m AB 350 ECO

Möjlighet för uppgradering

ART NR. 79115003

CoWelder/UR5/Sigma Select 400 W Synergic
vattenkyld MIG/MAG svetsmaskin



Sigma Select 400
Graphic Funktionsspanel

Vattenkyld

Heldigital kommunikation Profinet

Synergic program – Programpaket: Standard

Funktionspaket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Intermittens: 100% 300 A, 60% 370 A

Återledarkabel 3m 70 mm²

Matarhjul 1,2 V

Brännare 4 m AB 500 W

Möjlighet för uppgradering

ART NR. 79115004

CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Puls
luftkyld MIG/MAG svetsmaskin



Sigma Select 400
Graphic Funktionspanel

Luftkyld

Heldigital kommunikation Profinet

Pulssvetspaket

Synergic program – Programpaket: Standard

Funktionspaket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Intermittens: 100% 300 A, 60% 370 A

Återledarkabel 3m 70 mm²

Matarhjul 1,2 V

Brännare 4 m AB 350 ECO

Möjlighet för uppgradering

ART NR. 79115005

CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Puls
vattenkyld MIG/MAG svetsmaskin



Sigma Select 400
Graphic Funktionsspanel

Vattenkyld

Heldigital kommunikation Profinet

Pulssvetspaket

Synergic program – Programpaket: Standard

Funktionspaket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Intermittens: 100% 300 A, 60% 370 A

Återledarkabel 3m 70 mm²

Matarhjul 1,2 V

Brännare 4 m AB 500 W

Möjlighet för uppgradering

ART NR. 79115006

CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergic
luftkyld MIG/MAG svetsmaskin



Sigma Select 400
Graphic Funktionsspanel



Luftkyld

Heldigital kommunikation Profinet

IAC*) hardware, inkl. sw-licens

Synergic program – Programpaket: Standard

Funktionspaket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Intermittens: 100% 280 A, 60% 350 A

Återledarkabel 3m 70 mm²

Matarhjul 1,2 V

Brännare 4 m AB 360 ECO

Möjlighet för uppgradering

^{*)} Intelligent Arc Control™ gör fallande svetsning av rotsträng lätt, även för mindre vana svetsare. Med en 100% stabil och fokuserad kortbåge uppnår du fulländad sammansmältning i rotsträngen – och bättre kvalitet i varje svets söm.

ART NR. 79115007

CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergic
vattenkyld MIG/MAG svetsmaskin



Sigma Select 400
Graphic Funktionsspanel

Vattenkyld

Heldigital kommunikation Profinet

IAC*) hardware, inkl. sw-licens

Synergic program – Programpaket: Standard

Funktionspaket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Intermittens: 100% 280 A, 60% 350 A

Återledarkabel 3m 70 mm²

Matarhjul 1,2 V

Brännare 4 m AB 500 W

Möjlighet för uppgradering

^{*)} Intelligent Arc Control™ gör fallande svetsning av rotsträng lätt, även för mindre vana svetsare. Med en 100% stabil och fokuserad kortbåge uppnår du fulländad sammansmältning i rotsträngen – och bättre kvalitet i varje svets söm.

ART NR. 79115050

CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC, IGC®, wattenkyld TIG svetsmaskin



Wattenkyld

Heldigital kommunikation Profinet

Program

Funktionspaket: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® function (Dynamic Oxide Control)

Intermittens: 100% 290 A, 60% 350 A

Brännare 4 m AD250

ART NR. 79115051

CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC, IGC®, wattenkyld TIG svetsmaskin med CWF



Pi 350 AC/DC
Funktionsspanel

Wattenkyld

Heldigital kommunikation Profinet

Program

Funktionspaket: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® function (Dynamic Oxide Control)

Intermittens: 100% 290 A, 60% 350 A

Brännare 4 m AD250 med CWF trådguide

CWF kalltådsmatning: programval till styrning av trådmängden under svetsförloppet

Möjlighet för synkroniserad pulsering av tråd



TEKNISK DATA UR10

COWELDER™ 6-AXLAD ROBOTARM

Effektförbruk, watt	Ca. 300 (vid genomsnittsprogram)
Försörjningsspänning	100-240 VAC, 50-60 Hz
Omgivningstemperatur	Roboten kan arbeta i ett temperaturområde på 0-40°
Kollaborativ drift	15 avancerade säkerhetsfunktioner testade enligt EN ISO 13849:2008 PL d EN ISO 10218-1:2011, 5.4.3
Programmering	Grafisk användar display på 12" touchscreen
Repetativ noggrannhet, mm	+/- 0,1
Hastighet på roterande led	Upp till 180° per sekund
Rotation av led	+/- 360°
Frihetsgrad	6 roterande leder
Räckvidd, mm	1300
Lyftkapacitet, kg	10
Vikt*), kg	28.9

*) Totalvikt för CoWelder UR10-lösning exkl. svetsmaskin: 115,5 kg

COWELDER™ UR10

Paket

FÖLJANDE ÄR INKLUDERAT VID LEVERANS AV PRODUKTPAKETEN PÅ SIDAN 18-26:

UR10 robot – räckvidd 1300 mm

ARC Safety Control

ROBOT Motion Safety Control

Migatronic programmeringsschabloner

IGC® Intelligent Gas Control

Robotsvetsbrännare, 4 m längd

CE-godkännande

Robotcontroller inkl. teach/programmeringsenhet med E-stopp och 5 m kabel

Frikörningsknapp på robotarmens 6. led för lätt programmering av robot

Start/stopp-enhet med 5 m kabel

Självbalanserade bordsupphängning

Standard robotbrännarhållare

Kalibreringscertifikat

Manual

ART NR. 79115011

CoWelder/UR10/Omega² CoWelder 300 Advanced
luftkyld MIG/MAG svetsmaskin



Omega² Advanced
Funktionsspanel

Luftkyld

Analog kommunikation

Synergic program

Intermittens: 100% 175 A, 60% 195 A

Återledarkabel 3 m 35 mm²

Matarhjul 1,0 V

Brännare 4 m AB 350 GC

ART NR. 79115012

CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergic
luftkyld MIG/MAG svetsmaskin



Sigma Select 400
Graphic Funktionsspanel

Luftkyld

Heldigital kommunikation Profinet

Synergic program- Programpaket: Standard

Funktionspaket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Intermittens: 100% 300 A, 60% 370 A

Återledarkabel 3 m 70 mm²

Matarhjul 1,2 V

Brännare 4 m AB 360 ECO

Möjlighet för uppgradering

ART NR. 79115013

CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergic

Vattenkyld MIG/MAG svetsmaskin



Sigma Select 400
Graphic Funktionsspanel

Vattenkyld

Heldigital kommunikation Profinet

Synergic program – Programpaket: Standard

Funktionspaket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Intermittens: 100% 300 A, 60% 370 A

Återledarkabel 3 m 70 mm²

Matarhjul 1,2 V

Brännare 4 m AB 500 W

Möjlighet för uppgradering

ART NR. 79115014

CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Puls

Luftkyld MIG/MAG svetsmaskin



Sigma Select 400
Graphic Funktionsspanel

Luftkyld

Heldigital kommunikation Profinet

Pulssvetspaket

Synergic program – Programpaket: Standard

Funktionspaket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Intermittens: 100% 300 A, 60% 370 A

Återledarkabel 3 m 70 mm²

Matarhjul 1,2 V

Brännare 4 m AB 360 ECO

Möjlighet för uppgradering

ART NR. 79115015

CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Puls

Vattenkyld MIG/MAG svetsmaskin



Sigma Select 400
Graphic Funktionsspanel

Vattenkyld

Heldigital kommunikation Profinet

Pulssvetspaket

Synergic program – Programpaket: Standard

Funktionspaket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Intermittens: 100% 300 A, 60% 370 A

Återledarkabel 3 m 70 mm²

Matarhjul 1,2 V

Brännare 4 m AB 500 W

Möjlighet för uppgradering

ART NR. 79115016

CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergic
Luftkyld MIG/MAG svetsmaskin



Sigma Select 400
Graphic Funktionsspanel



Luftkyld

Heldigital kommunikation Profinet

IAC*) hardware, inkl. sw-licens

Synergic program – Programpaket: Standard

Funktionspaket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Intermittens: 100% 280 A, 60% 350 A

Återledarkabel 3 m 70 mm²

Matarhjul 1,2 V

Brännare 4 m AB 360 ECO

Möjlighet för uppgradering

**) Intelligent Arc Control™ gör fallande svetsning av rotsträng lätt, även för mindre vana svetsare. Med en 100% stabil och fokuserad kortbåge uppnår du fulländad sammansmältning i rotsträngen – och bättre kvalitet i varje svetssöm.*

ART NR. 79115017

CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergic
Vattenkyld MIG/MAG svetsmaskin



Sigma Select 400
Graphic Funktionsspanel

Vattenkyld

Heldigital kommunikation Profinet

IAC*) hardware, inkl. sw-licens

Synergic program – Programpaket: Standard

Funktionspaket: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Intermittens: 100% 280 A, 60% 350 A

Återledarkabel 3 m 70 mm²

Matarhjul 1,2 V

Brännare 4 m AB 500 W

Möjlighet för uppgradering

**) Intelligent Arc Control™ gör fallande svetsning av rotsträng lätt, även för mindre vana svetsare. Med en 100% stabil och fokuserad kortbåge uppnår du fulländad sammansmältning i rotsträngen – och bättre kvalitet i varje svets söm.*

ART NR. 79115060

CoWelder/UR10/Pi 350 AC/DC, IGC®, wattenkyld, TIG svetsmaskin



Pi 350 AC/DC
Funktionsspanel

Wattenkyld

Heldigital kommunikation Profinet

Program

Funktionspaket: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® function (Dynamic Oxide Control)

Intermittens: 100% 290 A, 60% 350 A

Brännare 4 m AD250

ART NR. 79115061

CoWelder/UR10/Pi 350 AC/DC, IGC®, wattenkyld, TIG svetmaskin med CWF



Pi 350 AC/DC
Funktionsspanel

Wattenkyld

Heldigital kommunikation Profinet

Program

Funktionspaket: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® function (Dynamic Oxide Control)

Intermittens: 100% 290 A, 60% 350 A

Brännare 4 m AD 250 med CWF trådguide

CWF kalltådsmatning: programval till styrning av trådmängden under svetsförloppet

Möjlighet för synkroniserad pulsering av tråd

FUNKTIONSPAKET

BESKRIVNING

MIGA JOB CONTROL

Smart digital minne

Utnyttja det digitala minnet i din svetsmaskin. Spara dina favoritinställningar och ta fram dem igen – när du behöver dem igen. Miga Job Control gör det lätt att hitta rutinmässiga inställningar och att starta svetsningen med det samma.

DUO PLUS

Få imponerande TIG-liknande svetssömmar

DUO Plus teknologin ger automatiskt ökad kontroll över svetsbadet, reducerar värmeförlusten och säkrar en perfekt färdig svets söm. När den genomsnittliga svetsströmmen är inställd, tar DUO Plus över. Kylperioderna under svetsförloppet är synliga som fina pärlor, som samlas i en fin svets söm.

SEQUENCE

Tryck dig fram till de perfekta inställningarna

Med sekvensfunktionen kan du spara upp till 9 personliga sekvenser och växla mellan dem med snabba tryck på avbrytarknappen på slangpaketet. Använd sekvens till montagearbeten, t.ex när en svetsaren utför många olika svetsarbeten under loppet av en dag.

SEQUENCE REPEAT

Uppfinn din egen ljusbåge

Sequence Repeat teknologin ger maximal frihet till att konstruera den ljusbåge, som passar till specifika svetsarbeten. Sätt samman individuella sekvenser och skräddarsy svetscykler.

MIGALOG

Enkel uppsamling av data

Ha kontroll på din svetsdata med MigaLog software. Analysera och dokumentera dina svetsningar. Använd MigaLog till att samla data för dokumentation och verifikation enligt EN och ISO standarder.

TIG-A TACK™

Den ultimata fixeringen

Gör pyttesmå och exakta TIG-A-Tack™-fixeringar utan rotskyddsgas i austentiskt rostfritt stål. Fixeringarna syns inte i den färdiga svetsfogen. Använd TIG-A-Tack™ för snabb häftsvetsning av rör, ledningar eller plåtar i austentiskt rostfritt stål.

D.O.C - DYNAMIC OXIDE CONTROL

Snabbare AC-svetsning

Funktionen ökar svets hastigheten med 30 % och sänker förbrukningen av såväl energi som volframelektroder. D.O.C.® säkerställer en kontrollerad, smal renszon vid svetsning av aluminium.



MAKSIMAL
... FLEKSIBILITET

Rätt till ändringar förbehålles

Migatronik Svetsmaskiner AB
Näås Fabriker, Box 5015
Mellersta Fabriken plan 4, 448 50 Tollerød
Tel: (+46) 031 44 00 45
Telefax: (+46) 031 44 00 48
migatronik.se

MIGATRONIC
WELDING VALUE

52139203