



**OMEGA YARD 300**  
BÄRBAR MIG/MAG  
OCH MMA INVERTER  
MED EXTREM PRESTANDA



# DESIGNAD TILL TUFFA MILJÖER



## ROBUST SVETSMASKIN

Omega Yard 300 är en robust svetsmaskin - testad under tuffa förhållanden och ytterst motståndskraftig mot slag och stötar samt damm och fukt.

Omega Yard 300 är designad till hård drift vid höga strömstyrkor. Den höga intermitens gör, att maskinen inte tappar energi under svetsning under längre tidsperioder eller vid användning av långa slangkablar eller elektrokablar.

Maskinen svetsar med både massivtråd, rörtråd och innershieldtråd i upp till 1,2 mm på 5 kg trådrulle.

## MASKINFÖRDELAR

- Ultrarobust chassi
- 4-hjulsdrift för stabil trådmatning
- Tachostyrning av trådmotor
- Välj mellan 3 digitala funktionspaneler: Basic, Synergic och Pulse
- Polvändning för svetsning med innershieldtråd (utan gas)
- Enkel uppdatering av software via SD-kort
- MIG-A Twist® ergonomisk brännare
- Kabelkompensering: kalibrering av motstånd i svetskablar

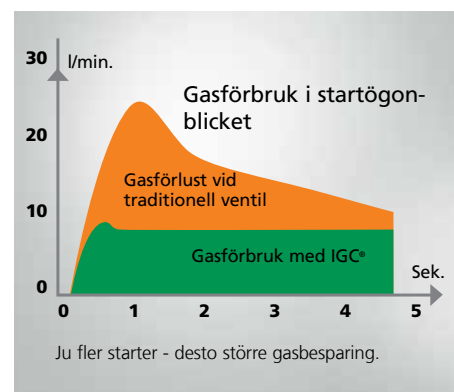
*Omega Yard 300 - idealisk för användning på varv, byggplatser eller i verkstäder. Här visat med skyddsram, som fås som extrautrustning.*

## INTELLIGENT GASKONTROL

IGC® Intelligent Gas Control säkrar, att smältbadet alltid har optimalt skydd. Det kan ge besparingar i gasförbruket på upp till 50% - i några tillfällen mer.

IGC® är en synergisk gasreglering, som övervakar förbruket och optimerar gasskyddet från start till stopp.

IGC® fås som extrautrustning.



**IGC® Intelligent Gas Control**  
Synergisk gasreglering sparar gas, varje gång det etableras ett smältbad.

## BOOST CONVERTER

Omega Yard 300 kan levereras med inbyggd elektronisk Boost Converter (autotrafo) till svetsning på alla trefas nätspänningar från 208V – 440V.

## MIG-A TWIST®

Den ergonomiska MIG-A Twist® brännaren har vridbar svanhals, som gör det enkelt att svetsa på svåråtkomliga ställen.

Regleringsmodul eller sekvensstyrning för justering av svetsström på brännarhandtaget fås som extrautrustning.

*MIG-A Twist® kan konfigureras med olika funktionsmoduler, som lätt kan skiftas efter behov - utan att använda verktyg.*



# SMIDIG OCH ENKEL BETJÄNING – TRE DIGITALA FUNKTIONSPANELER

Omega Yard 300 kan levereras med tre olika funktionspaneler: Basic, Synergic och Pulse.

Basic är den manuella panelen. Maskinen betjäns nästan som en stegreglerad svetsmaskin, men har alla de steglösa inverters fördelar.

Synergic och Pulse panelerna är synergiska och innehåller många program, beroende på vilket programpaket man valt.



#### Basic panel inkl.:

- MMA
- Polvändning
- 2-takt/4-takt



#### Synergic panel inkl.:

- Synergiska svetsprogram
- MMA
- 2-takt/4-takt
- DUO Plus™ till bottensträng
- Sekvensval



#### Pulse panel inkl.:

- Synergiska svetsprogram
- MMA
- 2-takt/4-takt
- DUO Plus™ till bottensträng
- Sekvensval
- Pulssvetsning

Vid pulssvetsning ökar man värmeförlusten till svetsbrännaren; därför rekommenderas en svetsbrännare, som klarar hög belastning.

## PROGRAMPAKET

Omega Yard 300 kan konfigureras med 3 programpaket: Standard, Standard Plus eller Special.

Special-programpaketet innehåller mer än 200 program.

## UPPDATERING AV SOFTWARE

På migatron.com är det möjligt att ladda ned software till uppdatering av Omega Yard 300 via SD-kort.

## DUO PLUS™ - BÄTTRE FINISH MED ÖKAD AUTOMATIK

DUO Plus™ är en funktion för automatisk sammankoppling av två svetssekvenser i MIG-svetsning; den optimala lösningen till bottensträng i t.ex öppna fog-geometrier.

Funktionen säkrar ökad kontroll över smältbadet och reducerar värmeförlusten.



DUO Plus™ - Aluminium



DUO Plus™ - Rostfritt stål

DUO Plus™ bevarar styrkan i stålet på bästa möjliga sätt och ger en TIG-liknande svetsösm.



Omega Yard 300 har inbyggd programläsare som gör att man enkelt och snabbt kan uppdatera software via SD-kort.



# OMEGA YARD 300 - MED MASSOR AV EXTRAUTRUSTNING

## EXTRAUTRUSTNING

- Uttag till fjärreglage, MIG och MMA
- IGC® Intelligent Gas Control
- Boost Converter (208V - 440V)
- Manuell gasreglering
- Strömregleringsmodul till brännarhandtaget
- Vagn till montage och transport av gasflaska
- Datauppsamling via CAN
- Skyddsram
- Hjulset till montering under skyddsram
- MMA dinsekit för skiftning från MIG till MMA svetsning
- LED ljus i matarverket: en fördel vid byte av tråd och matarhjul under dåliga ljusförhållanden
- Låskort för att säkra inställda parametrar

LED ljus i matarverket  
(artikelnummer 78861545)



Hjulset till montering under skyddsram  
(artikelnummer 78861413)



Vagn till montage och transport av gasflaska  
(artikelnummer 78857031)



Rätt till ändringar förbehålles.

STRÖMKÄLLA	OMEGA YARD 300	OMEGA YARD 300 BOOST	
Strömområde, A	15 - 300	15 - 300	
Nätspänning +/- 15%, (50-60Hz) V	3x400		
Nätspänning +/- 10%, (50-60Hz) V		3x208, 3x230	3x400, 3x440
Säkring, A	16	20	16
Minimum generatorstorlek, kVA	16	17,1	16
Intermittens 100%/40°, A/V	220 / 25	175 / 23	220 / 25
Intermittens 60%/40°, A/V	240 / 26	200 / 24	240 / 26
Intermittens maks./40°, A/%V	300 / 25 / 29	300 / 20 / 29	300 / 25 / 29
Intermittens 100%/20°, A/V	300 / 29	200 / 24	
Intermittens maks./20°, A/%V	300 / 100 / 29	300 / 20 / 29	
Tomgångsspänning, V	50-55	60	
Skyddsklass	IP 23S	IP 23S	
Norm	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Dimensioner (H x B x L), mm	455x222x638	455x222x638	
Vikt, kg	17	20	



Se Omega Yard 300  
på YouTube

### Migatronic Svetsmaskiner AB

Näås Fabriker, Box 5015  
Mellersta Fabriken plan 4, 448 50 Tollered  
Tel: (+46) 031 44 00 45  
Telefax: (+46) 031 44 00 48  
migatronic.se

