



ZETA TREFAS PLASMASKÄRNING MED ENKEL BETJÄNING OCH OPTIMAL SKÄREKONOMI

Zeta 60-100 är bärbara och användarvänliga 3-fas plasmaskärmaskiner i ett robust chassi - lämpad till servicebilen och i verkstaden. Maskinerna kan användas till skärning i alla ledande metaller och metallegeringar.



ZETA 60-100

PLASMASKÄRMASKINER

En enkelt och användarvänlig funktionspanel ger precis hantering av plasma-skärprocessen. Process och strömstyrka ställs in efter godstjocklek, och maskinerna är färdiga för skärning. Zeta-serien använder uteslutande tryckluft som plasmagas och kan anslutas till existerande tryckluftanläggning. Maskinerna är förberedda för generatordrift. Strömbesparande standbyfunktioner ger optimal skär- och driftsekonomi. Tändning av plasmaskärbågen sker automatisk med pilotljusbåge. Det förlänger livslängden på slitdelarna i brännarhuvudet.

FINFOGNING MED ZETA 100

Zeta 100 är förberedd för finfogning; en process som används till t.ex. detektering av bindningsfel efter svetsning. Plättjockleken avgör maskinvalet Zeta 60 och Zeta 100 klarar kvalitetssnitt i plåtar upp till antingen 12 mm eller 25 mm. Vid delsnitt utan särskilda krav på snittkvalitet kan plättjockleken ökas med 50%. Se maskinernas skärkapacitet i schemat till höger.

SKÄRNING I HÅLAD PLÅT ÄR EN STANDARDFUNKTION

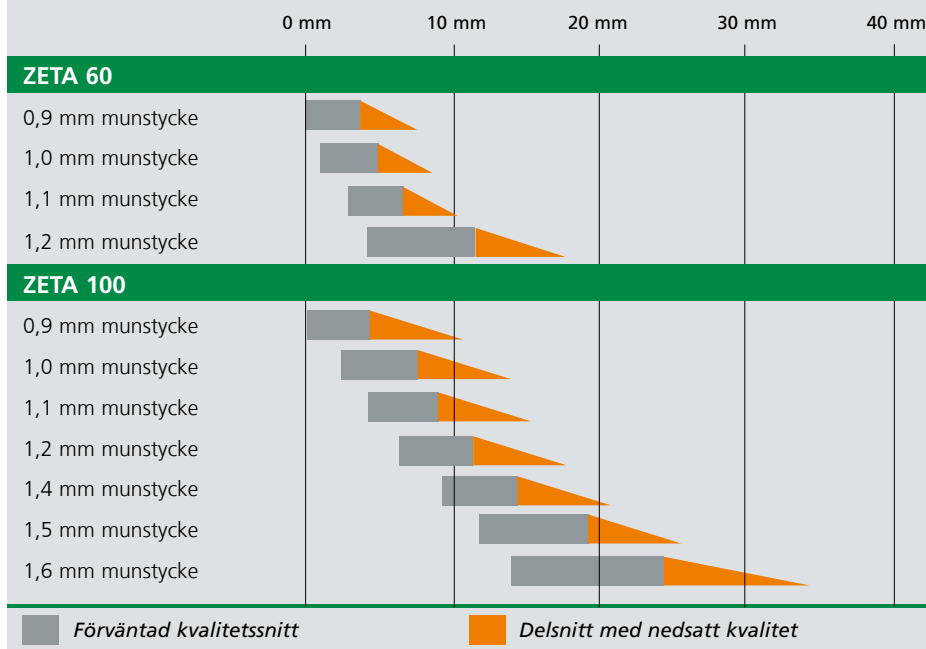
Med ett enkelt knapptryck kan Zeta maskinerna även användas till skärning

Rätt till ändringar förbehålles.

| STRÖMKÄLLA | ZETA 60 | ZETA 100 // ZETA 100 AUTOMAT |
|-------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| Nätspänning, V | 3x400 | 3x400 |
| Nätsp. autotransformer, +/- 15 %, V | 3x230-500 | 3x230, 3x400, 3x440, 3x500 |
| Säkring, A | 10 | 20 |
| Inställningsområde, A/V-AV | 20/88-60/104 | 20/88-100/120 |
| Intermittens 100%/40°C, A/V | 40/96 | 75/110 |
| Intermittens 60%/40°C, A/V | 50/100 | 85/114 |
| Intermittens max./40°C, A/%/V | 60/40/104 | 100/40/120 |
| Verkningsgrad | 0,9 | 0,8 |
| Tomgångsspänning, V | 241 | 248 |
| Kvalitetssnitt, mm | <12 | <25 |
| Delsnitt, max., mm | <18 | <35 |
| Skyddsklass | IP 23 | IP 23 |
| Normer | EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10 | |
| Dimensioner (H x B x L), mm | 360x220x570 | 405x345x675 |
| Vikt, kg | 27 | 36 (6 m)/39 (15 m) |

SKÄRKAPACITET

Tabellen är riktlinjer och visar val av dysa jämfört med maximal godstjocklek vid skärning i svart stål. Vid skärning i andra material reduceras den uppnådda skärkapacitet och -hastighet.



i perforerade eller utstansade plåtar.

MANUELL SKÄRNING

Zeta 100 till manuell skärning levereras med antingen 6 m skärslang eller, vid behov för extra räckvidd, 15 m skärslang.

AUTOMATISERAD SKÄRNING

Zeta 100 till automatanvändning levereras med 6 m automatslang och uttag för fjärrkontroll. Denna variant kan med sin inbyggda Arc Detect-signal styras från automater och vridbord till automatisering av skärprocessen.

EXTRAUTRUSTNING

- Cirkelskärutrustning och föringsvagn
- Vagn (Zeta 100)
- Flera dysstorlekar för bästa snittkvalitet

Migatronic Svetsmaskiner AB

Näås Fabriker, Box 5015
Mellersta Fabriken plan 4, 448 50 Tollered
Tel: (+46) 031 44 00 45
Telefax: (+46) 031 44 00 48
www.migatronic.se