



## AUTOMIG<sup>2</sup> i DEN DIGITALA SVETSGENERATIONEN TILL DEN MODERNA VERKSTADEN

Automig<sup>2</sup>i-serien är kompakta, användarvänliga svetsmaskiner till bilbranschen, hantverk och lätt industri; digitala, synergiska funktionspaneler med förinställda program. Till MIG/MAG svetsning med och utan dubbelpuls samt MIG lödning av galvaniserade stålplåt. DUO-version för snabbt skifte mellan svetsning och lödning.



## 3 STRÖMKÄLLOR OCH 2 FUNKTIONSKONCEPT

### VARJE MIGATRONIC HAR SIN TID - IDAG HETER DEN AUTOMIG<sup>2</sup>i

Migatroni levererade 1970 den första svetsmaskinen till bilbranschen.

Sedan dess har inte mindre än 7 maskingenerationer, alla på sitt sätt matchat kraven inom tunnplåtsvetsning inom bilbranschen, hantverk och lätt industri. Och vi är starkare än någonsin med Automig<sup>2</sup>i-programmet.

### DEN HELDIGITALA REVOLUTIONEN - TÄND, TRYCK, SVETSA

Automig<sup>2</sup>i-serien är kompakta, heldigitaliserade svetsmaskiner med synergiska, förinställda program och automatiserade funktioner på alla fronter; född till autobranschens moderna material och tidens skärpta krav på sammanfogningar. Från tunnplåt till chassiuppbyggnad – med eller utan dubbelpuls.

### MASKINER MED INBYGGDA FÖRDELAR

Automig<sup>2</sup>i är utrustade med 4-hjulsdrift i matarverket, som ger ett stadigt grepp om tråden och en ultraprecis trådmatning. Automig<sup>2</sup> 273i har polvändning primärt för utomhussvetsning med innershield-tråd (utan gas).

### MIG LÖDNING - EN GALVANISERAD SPECIALITET

Utöver MIG/MAG svetsning behärskar Automig<sup>2</sup>i även MIG lödning av galvaniserad stålplåt. Korrosions- och styrke-

egenskaperna bevaras, och efterbehandling av kastning i plåtar och profiler reduceras till ett minimum. Det innebär ökad effektivitet och lönsamhet.

### AUTOPULS<sup>TM</sup> MED DUBBEPULS TILL BÅDE SVETSNING OCH LÖDNING

Automig<sup>2</sup> 273i fås med AUTOPULS<sup>TM</sup> funktionspanel. Denna funktionspanel har dubbelpuls (DUO Plus), som är en avancerad överbyggnad på "vanlig puls". Med dubbelpuls framförs tråden pulserande. Ljusbågen kan därmed styras mycket mer precist, och svetsstrut minimeras. Detta säkrar, att styrkan och ytskiktet på plåtar och profiler bevaras.

### BOOST TILL ALLA NÄTSPÄNNINGAR

Automig<sup>2</sup> 273i och 273i DUO kan dessutom levereras med inbyggd elektronisk Boost Converter (autotrafo) för svetsning och lödning på alla en- och trefas nätspänningar.

### ALLTID REDO FÖR SNABBA SKIFTEN MED DUO

Alla Automig<sup>2</sup> maskiner kan även fås i DUO version med plats för två trådrullar. En för exempelvis MIG lödning och en till övriga uppdrag, så att man snabbt kan växla mellan de olika svetsuppdragen utan byte av slangpaket, tråd, matarhjul eller gas.

### ANVÄNDARFÖRDELAR

- Matchar alla material och individuella användarmönster i alla svetsmiljöer
- Digitala, synergiska funktionspaneler
- Puls eller dubbelpuls
- MIG-lödning till galvaniserad stål
- AUTOPULS<sup>TM</sup> till avancerad pulssvetsning och -lödning av t.ex höghållfast stål
- DUO-versioner för snabba skiften mellan svets-/löduppdrag
- Polvändning för svetsning med innershieldtråd (utan gas)
- Boost-versioner till alla nätspänningar
- Softwareuppdatering via SD-kort på [migatroni.se](http://migatroni.se) under MY MIGATRONIC

Automig<sup>2</sup> 273i på vagn



Maskinprogram/panel	AUTOMIG II	AUTOPULS <sup>TM</sup> II	Polvändning
Automig <sup>2</sup> 183i	●		
Automig <sup>2</sup> 183 i DUO	●		
Automig <sup>2</sup> 233i	●		
Automig <sup>2</sup> 233i DUO	●		
Automig <sup>2</sup> 273i	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i Boost	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i DUO	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i DUO Boost	●	●	●

# INDIVIDUELLA VERSIONER TILL AUTO OCH LÄTT INDUSTRI

## MASKINFÖRDELAR

- Kompakt design/låg vikt - användarvänlig, flexibel och mobil
- Standby (15-30 W) sparar energi, CO2 och förlänger maskinens livslängd
- Matarhjul med färgkoder – lättare och snabbare byten
- 4-hjulsdrift – bättre grepp om tråden och stabil trådmatning
- Digital motorstyrning säkrar stabilitet med alla trådtyper
- Digital fläktstyrning - optimal kylning vid alla användarmönster och belastningar
- Lakerade printkort innebär mindre underhåll och längre livslängd.



## MIG-A TWIST® SLANGPAKET

Den ergonomiska MIG-A Twist slangpaketet har vridbar svanhals, som gör det lätt att svetsa på svårtillgängliga ställen, t.ex i innerskärmar och motorrum. Regleringsmodul för justering av svetsström på brännar-handtaget kan fås som tillbehör.

Automig2 183i, kompakt



Automig2 273i DUO på vagn



# AUTOMIG<sup>2</sup> i DATA & PROGRAM

Rätt till ändringar förbehålles.

STRÖMKÄLLA	183i/183i DUO	233i/233i DUO	273i/273i DUO	273i BOOST/273i DUO BOOST
Strömområde, A	15-180	15-230	15-270	15-270
Nätspänning +/- 15%,V	3x400	3x400	3x400	3x230-400, 1x230-400
Säkring, A	10	10	10	16
Intermittens 40°C 100%, A/V	115/19,8	165/22,3	175/22,8	107 (135)/19,4(20,8)
Intermittens 40°C 60%, A/V	125/20,3	175/22,8	205/24,3	130 (170)/27,5(22,5)
Intermittens 20°C 100% A	160	220	230	150 (180)
Intermittens 20°C 40% A	180		245	180 (200)
Skyddsklass	IP 23S	IP 23S	IP 23	IP 23
Norm	EN/IEC 60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10			
Dimensioner (HxBxL), mm	660x380x790	660x380x790	550x250x640	550x250x640
Dimensioner DUO (HxBxL), mm	960x600x850	960x600x850	960x570x870	960x570x870
Vikt, kg	26,2 / 41,2	26,5 / 41,2	26 / 55	28 / 57 (DUO)

Automig II panel



AUTOPULS II panel



Båda funktionspanelerna kan alltid uppdateras via SD-kort med de nyaste programversioner på [migatronic.se](http://migatronic.se) under MY MIGATRONIC.



## PROGRAMÖVERSIKT

Material	Tråd Ø/mm	Svetsning	Lödning	Puls	Dubbelpuls (DUO Plus)
Fe SG 2	0,6 - 1,0	● ●		●	●
AL	0,8 - 1,2	● ●		●	●
CuAl8	0,8 - 1,0		● ●	●	●
CuSi3	0,8 - 1,0		● ●	●	●
CrNi	0,8 - 1,0	●		●	●

Översikten är vägledande.

● Automig II panel ● AUTOPULS™ II panel

### Migatronik Svetsmaskiner AB

Nääs Fabriker, Box 5015  
Mellersta Fabriken plan 4, 448 50 Tollered  
Tel: (+46) 031 44 00 45  
Telefax: (+46) 031 44 00 48  
[www.migatronic.se](http://www.migatronic.se)