



OMEGA EINFACH GUT: MIG/MAG- INVERTER MIT 300 A BIS 550 A STROMSTÄRKE

Die Omega-Serie wurde für das Handwerk und herstellende Industriebetriebe entwickelt; leicht zu bedienende, stufenlos einstellbare und volldigitale Schweißmaschinen.



EINFACH GUT: MIG/MAG-INVERTER MIT 300 A BIS 550 A STROMSTÄRKE

Die Omega-Serie baut auf drei Stromquellengrößen auf: 300 A, 400 A und 550 A. Die Omega 300 ist als luftgekühlte Kompaktversion (C) erhältlich. Omega 400 und 550 sind in luft- als auch wassergekühlter Ausfertigung verfügbar, entweder als C- oder aber als S-Version mit separater MWF 27 Drahtvorschubeinheit und austauschbaren Zwischenschlauchpaketen mit Schnellkupplungen. IGC (Intelligent Gas Control) ist als Zusatzausstattung bei allen Modellen verfügbar. Diese Funktion ermöglicht erhebliche Gaseinsparungen und einen optimalen Gasschutz bei allen Stromstärken.

BEDIENERFREUNDLICHKEIT

Die Omega-Serie erhalten Sie mit drei unterschiedlichen Bedienfeldern: Basic, Classic und Advanced. Basic und Classic sind manuelle Bedienfelder, mit denen Sie die Geräte beinahe wie konventionelle Schweißmaschinen bedienen können; die Parameter sind aber alle stufenlos einstellbar. Mit dem synergischen Advanced-Bedienfeld haben Sie mehr als 70 verschiedene Schweißprogramme zur Auswahl.

MIG/MAG, MMA UND FUGENHOBELN

Bei der Omega mit dem Advanced-Bedienfeld wechseln Sie mühelos zwischen synergischen MIG/MAG-Schweißprogrammen und Elektrodenhand-Schweißaufgaben (MMA). Eine Fugenhobel-Funktion gehört zur Standardausrüstung in der Omega 550 mit Advanced-Panel.

POWER ARC™ FÜR DICKWANDIGE BLECHE

Das Programmpaket für Omega 400 und Omega 500 mit Advanced-Bedienfeld beinhaltet auch PowerArc™-Programme.

PowerArc™ gewährleistet hohe Schweißgeschwindigkeiten sowie Einbrandtiefen bei Kehl- und Stumpfnähten in Stahl und Edelstahl.

OMEGA BOOST ODER AUTOTRANSFORMER

Omega 300 kann mit einem elektronischen Boost-Converter (Autotransformer) ausgestattet werden zum Schweißen mit allen ein- oder dreiphasigen Netzspannungen. Omega 400 und Omega 550 sind mit einem konventionellen Autotransformer erhältlich.

POLARITÄTSWECHSELFUNKTION

Alle Omega-Modelle verfügen standardmäßig über eine Polaritätswechselfunktion zum Verschweißen von Innershield-Draht (ohne Gas).

EINE ROBUSTE DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Die MWF 27 Drahtvorschubeinheit ist drehbar und abnehmbar und mit 4-Rollen-Antrieb ausgerüstet. Sie ist aus wetterfestem, verstärktem Aluminium und somit ideal für raue Bedingungen. Mit dem Bedienfeld zur Hand lässt die Schweißmaschine sich einfach auf der Schweißstelle betreiben.

EFFIZIENTE KÜHLUNG

Das eingebaute Kühlsystem hält die Betriebstemperatur im Schweißbrenner niedrig, auch bei hoher Strombelastung. Dies gewährleistet eine problemlose Drahtführung und lange Lebensdauer der Verschleißteile. Die Omega 550S wird standardmäßig mit Doppelkühlung geliefert, und bei Wahl des FKS-Typs des MIG-A Twist Brenners mit doppelter Kühlkammer, wird für optimalen Komfort unter allen Betriebsbedingungen gesorgt.



Basic-Panel mit manueller Einstellmöglichkeit der Schweißaufgaben



Classic-Panel mit manueller Einstellung der Schweißmaschine – und stufenloser Einstellung aller Parameter



Advanced-Panel mit u.a. PowerArc™ und DUO Plus™. Vorteil der DUO Plus-Funktion ist ein WIG-ähnliches Nahtbild sowie eine bessere Überwachung des Schweißbades. Das Advanced-Panel verfügt über synergische Programme zum MIG-Löten und Schweißen mit Fülldraht oder Massivdraht in Stahl, Edelstahl und Aluminium.



Die Schweißmaschinen können mit Zusatzausstattung abgebildet sein.



Schweißen von Stahl.



Ein Kartenleser ist in den Omega-Geräten eingebaut, um ein einfaches Software-Update via SD-Karte zu gewährleisten. Damit sind die Schweißmaschinen für zukünftige Material- und Schutzgasanforderungen ausgelegt.

DOWNLOAD VON GERÄTESOFTWARE

Auf migatronik.com stellt Migatronik einen Software-Download zum Update der Omega via SD-Speicherkarte zur Verfügung.

MIG-A TWIST® - DIE NEUE BRENNERGENERATION

Der ergonomische MIG-A Twist-Brenner hat einen 45° drehbaren Brennerhals, um schwer zugängliche Schweißstellen besser erreichen zu können. Als Zusatzausstattung ist eine Steuerungseinheit für die Schweißstromregelung vom Brennerhandgriff aus erhältlich.



Omega 400 S-W mit Entlastungsarm.



Omega 300 C Classic luftgekühlt und Omega 550 C Advanced wassergekühlt – beide auf einem Fahrwagen.



OMEGA DATEN

Änderungen vorbehalten.

STROMQUELLE	Omega 300 C	Omega 400 C/S	Omega 550 C/S
Schweißstrombereich, A	15-300	15-400	15-550
Netzspannung +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400
Netzspannung +/- 10%, V (Boost-Version)	3x230-400, 1x230-400		
Netzspannung +/- 15%, V (Autotransformator)		3x230-500	3x230-500
Absicherung, A	10	20	35
ED 100%/40°C, A/V	175/22,8	300/29,0	430/35,5
ED 60%/40°C, A/V	195/23,8	370/32,5	510/39,5
ED max./40°C, A	300/24/29,0	400/50/34,0	550/50/41,5
ED 100%/20°C, A	230/25,5	335	475/37,8
ED 60%/20°C, A	245/26,3	400	550
Leerlaufspannung, V	52	70	80
Schutzklasse	IP 23	IP 23	IP 23
Norm	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Maße C (H x B x L), mm	550x250x640	530x250x650	630x250x650
Maße S (H x B x L), mm		1400x510x1020	1400x510x1020
Gewicht C/S, kg	26	36,5 (C) / 84 (S)	37,5 (C) / 85 (S)

DRAHTVORSCHUBEINHEIT	MWF 27
Drahtvorschubgeschwindigkeit, m/min.	1,5-27,0
Drahtspuledurchmesser, mm	300
ED 100%/40°C, A/%	420 / 100
ED 60%/40°C, A/%	500 / 50
Brenneranschluss	EURO
Schutzklasse	IP23
Norm	IEC60974-5, IEC60974-10 CL. A
Maße (H x B x L), mm	470x210x690
Gewicht, kg	13

KÜHLMODUL	
Kühlaustrag (1 l/min.), W	1100
Tankkapazität, liter	3,5
Durchflussmenge, bar - °C – l/min.	1,2 - 60 - 1,75
Max. Druck, bar	3
Norm	EN/IEC60974-2

Stempel Händler:

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

- IGC® Intelligent Gas Control
- Entlastungsarm für S-Version
- Schweißstrom-Steuereinheit
- Push Pull-Kit (Omega 400/550)
- Räder und Aufhängevorrichtung für MWF 27 (Omega 400S/550S)
- Fahrwagen für C-Version
- Effiziente Kühlung mit oder ohne Durchflusskontrolle
- Boost Converter (Omega 300)
- Autotransformer 230-500 V (Omega 400/550)
- CEE-Netzstecker
- Schutzbügel (Omega 300)
- Fugenhobel (Omega 550)

ERFAHREN SIE MEHR AUF MIGATRONIC.COM

- IGC® Intelligent Gas Control



Migatronik Schweißmaschinen GmbH
 Sandusweg 12, D-35435 Wettenberg
 Telefon: (+49) 0641/98284-0
 Telefax: (+49) 0641/98284-50
 info@migatronik.de
 migatronik.de

